



L'EXCELLENCE
À SON PROFILÉ

ENDUITS

CATALOGUE 01/2017



PROFILÉS POUR ENDUITS INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS
ACCESSOIRES POUR L'APPLICATION DES ENDUITS



www.protektor.fr

GAMME DE PRODUITS

PROFILÉS POUR ENDUITS INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS



SOMMAIRE

- 02 Sommaire / Mentions légales
- 04 Table des matières

PROFILÉS POUR ENDUITS EXTÉRIEURS

- 06 Instructions de mise en œuvre
- 07 Cornières perforées en acier galvanisé
- 10 Cornières déployées en acier galvanisé
- 12 Cornières perforées Upsilon en PVC
- 13 Cornières perforées en aluminium et inox
- 14 Profilés verticaux en acier galvanisé ou aluminium
- 15 Profilés d'arrêt en acier galvanisé
- 16 Profilés d'arrêt Upsilon en PVC
- 17 Profilés d'arrêt en aluminium
- 18 Profilés de soubassement
- 19 Profilés de fractionnement horizontal
- 20 Profilés pour joint de mouvement
- 22 Profilés couvre-joints à clipser
- 25 Profilés couvre-joints à coller
- 27 Profilés joint-creux / Profilés pour formation de modénatures
- 28 Profilé de raccord et de ventilation / Profilés de retenue de gravier
- 29 Profilés de désolidarisation et de jonction

GAMMES SPÉCIALES - DÉTAILS

- 30 Profilés Upsilon
- 32 Profilés Gam'Pierre

ACCESSOIRES POUR L'APPLICATION DES ENDUITS

- 36 Instructions de mise en œuvre
- 37 Treillis en fibre de verre
- 38 Lattis métalliques nervurés
- 39 Adhésifs
- 40 Bandes de mousse adhésive / Protège-vitres

PROFILÉS POUR ENDUITS INTÉRIEURS

- 41 Instructions de mise en œuvre
- 42 Cornières pour cloisons sèches pour enduit mince
- 43 Profilés pour cloisons sèches pour enduit mince
- 44 Cornières pour cloisons traditionnelles
- 45 Cornières perforées en acier galvanisé
- 46 Cornières déployées en acier galvanisé
- 47 Cornières en aluminium
- 48 Cornières avec revêtement spécial
- 49 Profilés verticaux en acier galvanisé ou aluminium
- 50 Gabarits pour enduit
- 51 Profilés d'arrêt en acier galvanisé
- 52 Profilés d'arrêt / Profilés de raccord en acier galvanisé
- 53 Profilés d'arrêt en aluminium
- 54 Profilés de soubassement en acier galvanisé

GAMME DE PRODUITS

PROFILÉS POUR ENDUITS INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS



- 55 Profils pour joint de mouvement en acier galvanisé
- 57 Profils pour joint de mouvement en PVC
- 58 Profils de désolidarisation et de jonction
- 59 Profils pour cimaise
- 60 Accessoires pour la découpe des profilés

- 58 Notes
- 62 Informations produit et nuanciers
- 64 Conseils d'utilisation
- 66 Les catalogues Protektor
- 68 Contact / Secteurs commerciaux

MENTIONS LÉGALES

Éditeur :
PROTEKTOR SAS
ZAE des Portes de la Forêt
43 allée du Clos des Charmes
77090 Collégien



Photos : Protektor, Shutterstock

TABLE DES MATIÈRES

Références par ordre croissant							
Réf.	Page	Réf.	Page	Réf.	Page	Réf.	Page
10..		1219	54	3712	58	4403	39
1004	45	1220	51	3726	58	4409	39
1005	46	1222	15	3727	58	4411	39
1007	44/46	1223	15	3750	43	4414	40
1007 AZ	48	1224	15	3753	57	4415	40
1007 Z	48	1225	18/19	3754	57	4416	40
1012 Z	9/48	1226	19	3763	42	4417	40
1013	7	1227	18	3767	42	4419	40
1014	7	1229	18/19	3770	42	4424	40
1015	45	1230	52	3772	43	4425	39
1017	45	1231	52	3773	43	4428	39
1018	45	1235	52	3774	43	4429	39
1020	7	1236	51	3776	42	4432	39
1022	9/45	1236 AZ	51	3780	42	4433	39
1024 Z	9/48	1240	19	40..		45..	
1026	45	1241	28	4010	22	4508	37
1027	46	1242	28	4011	23	46..	
1028	10	13..		4012	22	4610	38
1030	42	1301	52	4013	23	4615	38
1038 Z	48	1306	52	4015	23	4620	38
1039 Z	11	1312	52	4017	23	4625	38
1041	7	1321	51	4018	22	47..	
1043 Z	11/48	14..		4019	23	4711	24/35
1044 Z	11/48	1451	60	4020	44	4713	24/35
1045	11	1452	60	4022	22	4715	24/35
1046	10	1454	60	4023	23	4717	24/35
1047 Z	48	17..		4024	23	4719	24/35
1051	49	1713	8/33	4025	23	4723	24/35
1058	45	1720	8/33	4026	22/23/24	4724	24/35
1061	14	1724	13/34	4027	22/23/24	4725	24/35
1062	14	1727	18/34	41..		49..	
1079	11	1741	8/33	4110	22	4900	40
1080	14	1746	10 33	4112	22	4910	40
1084	44/45	1761	14/34	4118	22	4911	26/35
1085 Z	11	1762	14/34	4122	22	4912	26/35
1088 AZ	48	1765	19	43..		4913	26/35
1090 AZ	50	1780	14/34	4301	25	4914	26/35
11..		1797	27/34	4302	25	4915	26/35
1104	50	18..		4303	25	4916	26/35
1105	50	1800	27	4304	25	4960	40
1106	50	1805	46	4305	25	4961	40
1108	50	1807	44/46	4306	25	74..	
1110	59	1820	7	4307	25	7409	46
1113	59	1878	51	4308	25	7426	46
1114	59	22..		4310	25	75..	
1159	10	2218	13	4319	25	7501	21/56
12..		32..		4340	25	7503	21/56
1201 Z	55	3200	21	4341	25	7523	20/56
1206 Z	55	3204	21	4345	25	90..	
1210	51/55	3208	21	4346	25	9003	50
1211	51	3212	21	4351	25	9005	50
1214	54	3216	21	4352	25	9007	47
1216	51/55	3220	21	44..		9008	50
1216 AZ	51	3226	43	4400	39	9074	47
1218	51	37..		4402	39	9079	42

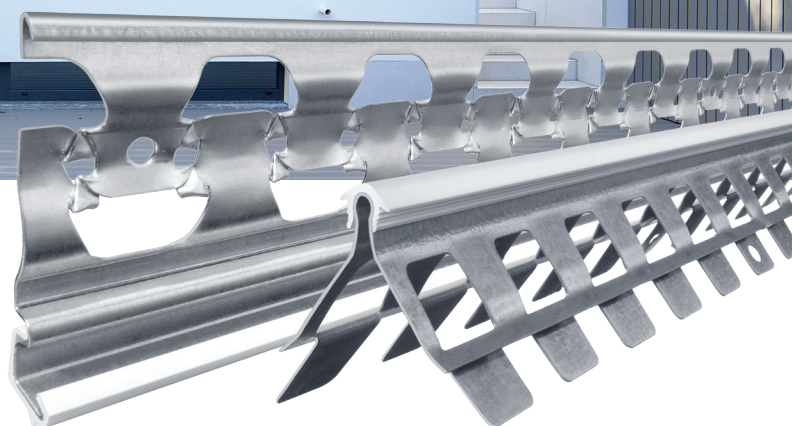
TABLE DES MATIÈRES

Références par ordre croissant

Réf.	Page	Réf.	Page
91..		46001	37
9100	13/47	46033	37
9104	44/47	46051	37
9105	44/47	752..	
9110	17/53	75210	20/56
9111	17/53	75211	20/56
9112	13/47	75212	20/56
9123	17/53	75214	20/56
9125	18	758..	
9130	28	75810	20
9134	13	75811	20
9135	53	75812	20
9136	53	910..	
9139	28	91051	14/49
92..		91081	13/47
9291	17	921..	
9293	27	92122	59
9294	27	92123	59
9295	27	92124	59
95..			
9571	47		
98..			
9807	47		
9878	53		
108..			
10881 AZ	47		
371..			
37103	58		
37104	58		
37111	58		
374..			
37406	12/31		
37408	12/31		
37410	12/31		
37414	12/31		
37420	16/31		
37422	16/31		
37424	16/31		
375..			
37521	42		
379..			
37909	29		
37912	29		
450..			
45001	37		
45002	37		
45011	37		
45012	37		
45021	37		
45022	37		
45034	37		
45035	37		
45091	37		
45092	37		
460..			

PROFILÉS POUR ENDUITS EXTÉRIEURS

INSTRUCTIONS DE MISE EN ŒUVRE



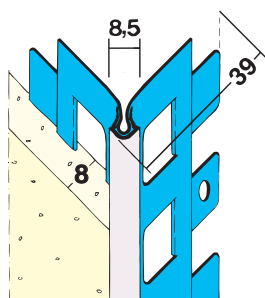
Prendre en compte les «Informations produit» (page 62).

- Tenir compte de nos fiches techniques et de nos déclarations de performances.
- Utiliser exclusivement du mortier de prise pour la pose des profilés. Jamais de plâtre ni de matériau contenant du plâtre.
- Retirer les éventuels clous utilisés pour la fixation préalable des profilés avant l'application d'enduit.
- Ne pas appliquer de surcouche sur les parties en PVC. Les nettoyer immédiatement après l'application de l'enduit. Si des jointures de profilés sont nécessaires, faire chevaucher les joncs PVC d'environ 10 cm comme raccord abouté.
- Pour des couches de finition inférieures à 3 mm d'enduit, la galvanisation ne sera pas suffisante pour prévenir de la corrosion. Il est dans ce cas préférable de surprotéger les profilés avant application de la couche de finition.
- Les profilés galvanisés sans jonc PVC doivent être recouverts d'enduit minéral sur la totalité de leur surface.
- La partie centrale souple des profilés pour joints de mouvement et les surfaces métalliques qui restent apparentes doivent être protégées avant l'application d'enduit.
- La bande de recouvrement doit être immédiatement retirée après l'application d'enduit.
- En cas d'utilisation de couches de finition pâteuses, utiliser des profilés en aluminium ou acier galvanisé avec jonc PVC. Pour les surfaces très exposées et les façades soumises à de fortes intempéries, nous recommandons l'utilisation de profilés en inox.
- Entreposer les profilés à plat et au sec.

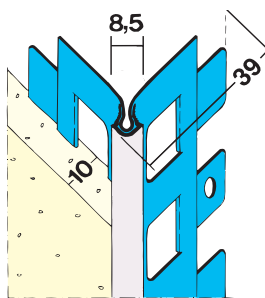
CORNIÈRES PERFORÉES

EN ACIER GALVANISÉ AVEC JONC PVC

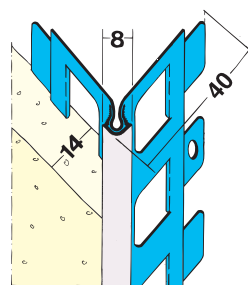
1820



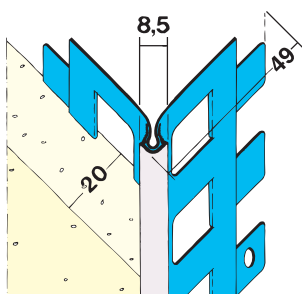
1020



1013

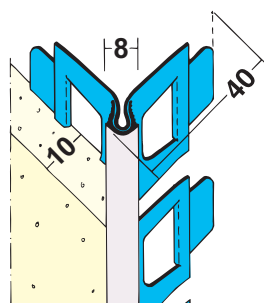


1014



1041

CINTRABLE



1013/1014/1020/
1820

Cornières perforées, en acier galvanisé avec jonc PVC. Pour la protection des angles de façade.

1041

Cornière perforée cintrable, en acier galvanisé avec jonc PVC. Les ailes sont prédécoupées et permettent la formation d'arêtes courbes, dans le cadre par exemple de la construction d'une baie cintrée ou d'une voûte.

Précaution d'emploi : la mise en peinture de nos profilés est à proscrire.

Détails

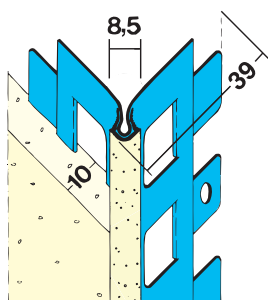
Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
1820	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	8	225, 300	15	110	Cintrable
1020	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	225, 250, 300	15	110	
1041	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	250	15	63	
1013	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	14	225, 250, 300	15	110	
1014	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	20	250, 300	15		

¹⁾ Jonc PVC rigide. Coloris disponibles suivant nuancier PVC, page 63.

CORNIÈRES PERFORÉES

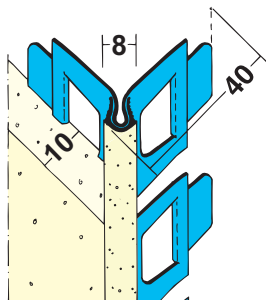
EN ACIER GALVANISÉ AVEC JONC GAM'PIERRE

1720

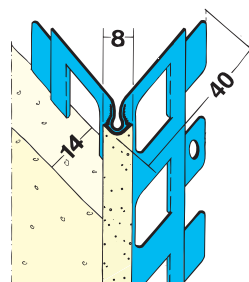


1741

CINTRABLE



1713



Retrouvez plus d'informations
sur nos profilés Gam'Pierre
en page 32 de ce catalogue.

1713/1720

Cornières perforées, en acier galvanisé avec finition d'aspect enduit. Pour la protection des angles de façade.

1741

Cornière perforée cintrable, en acier galvanisé avec finition d'aspect enduit. Les ailes sont prédécoupées pour permettre la formation d'arêtes courbes, dans le cadre par exemple de la construction d'une baie cintrée ou d'une voûte.

Précaution d'emploi : la mise en peinture de nos profilés est à proscrire.

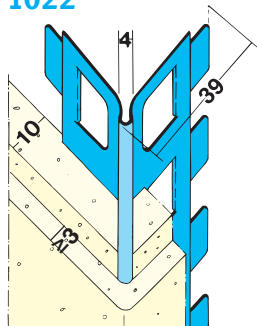
Détails

Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
1720	Acier galvanisé + Gam'Pierre ¹⁾	10	250, 300	15	50	
1741	Acier galvanisé + Gam'Pierre ¹⁾	10	250	15		Cintrable
1713	Acier galvanisé + Gam'Pierre ¹⁾	14	250, 300	15	50	

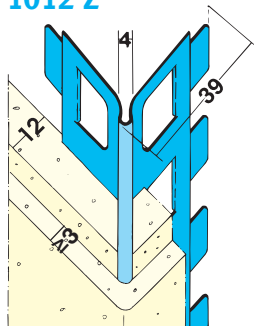
¹⁾ Finition d'aspect enduit. Coloris disponibles suivant nuancier Gam'Pierre, page 63.

CORNIÈRES PERFORÉES EN ACIER GALVANISÉ SANS JONC

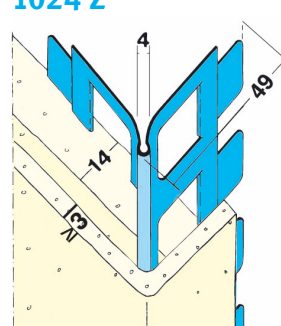
1022



1012 Z



1024 Z



1012 Z/1022/1024 Z Cornières perforées en acier galvanisé sans jonc. Pour la protection des angles de façade.

(Z = couche de zinc augmentée).

Précaution d'emploi : pour des couches de finition inférieures à 3 mm d'enduit, la galvanisation ne sera pas suffisante pour prévenir de la corrosion. Il est dans ce cas préférable de surprotéger les profilés avant application de la couche de finition.

Détails

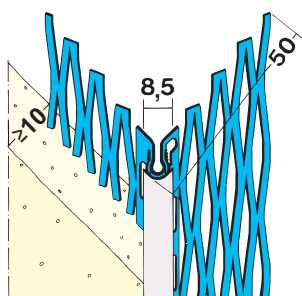
Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
1022	Acier galvanisé	10	250, 300	15	110	
1012 Z	Acier galvanisé	12	250, 300	15		Version aluminium p. 13 : 9112
1024 Z	Acier galvanisé	14	250, 300	15		Version aluminium p. 13 : 9134

Z = couche de zinc augmentée.

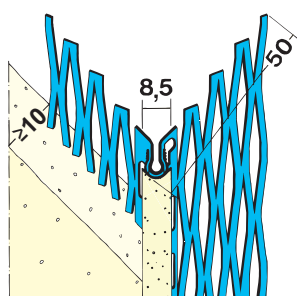
CORNIÈRES DÉPLOYÉES

EN ACIER GALVANISÉ AVEC JONC PVC OU GAM'PIERRE

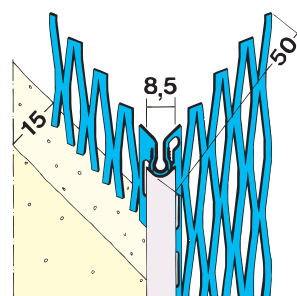
1046



1746

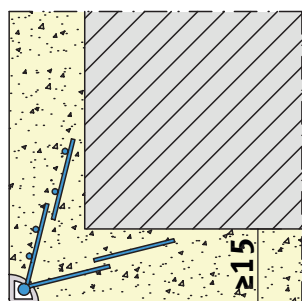


1028



1159

CINTRABLE



Retrouvez plus d'informations sur nos profils Gam'Pierre en page 32 de ce catalogue.

1028/1046

Cornières déployées, en acier galvanisé avec jonc PVC. Pour la protection des angles de façade.

1159

Cornière fils en acier galvanisé avec jonc PVC. Pour la formation d'arêtes courbes, dans le cadre par exemple de la construction d'un œil de bœuf, d'une baie cintrée ou d'une voûte.

1746

Cornière déployée, en acier galvanisé avec finition d'aspect enduit. Pour une protection harmonieuse des angles de façade.

Précaution d'emploi : la mise en peinture de nos profilés est à proscrire.

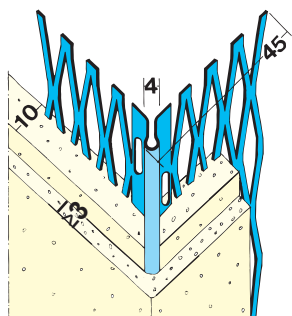
Détails

Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
1046	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	≥10	250, 300	15	70	
1746	Acier galvanisé + Gam'Pierre ²⁾	≥10	250, 300	15	50	
1028	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	15	250, 300	15		
1159	Acier galvanisé + PVC ³⁾	15	295	25	30	Ailes fils

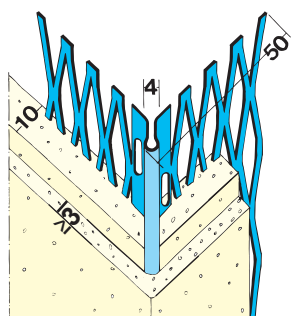
¹⁾ Jonc PVC rigide. ²⁾ Finition d'aspect enduit. Coloris disponibles suivant nuanciers page 63. ³⁾ Jonc PVC rigide coloris blanc n°10.

CORNIÈRES DÉPLOYÉES EN ACIER GALVANISÉ SANS JONC

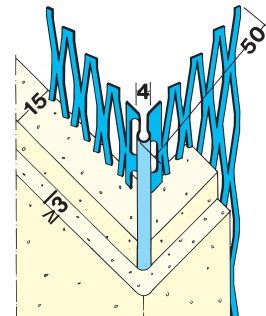
1045



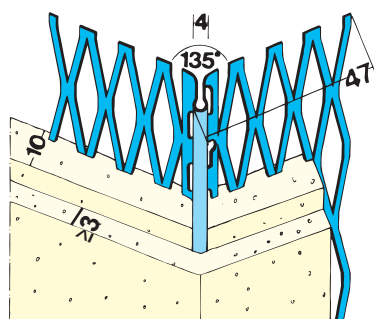
1085 Z



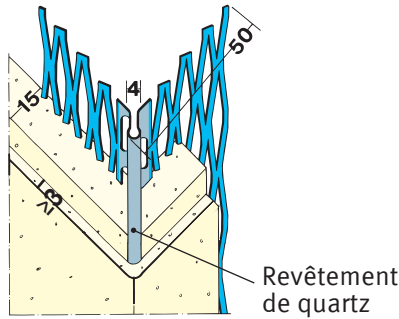
1043 Z



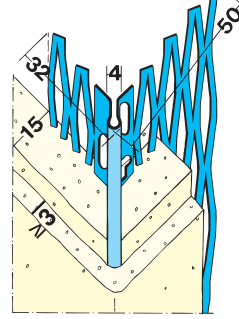
1044 Z



1079



1039 Z



- 1039 Z** Cornière déployée à ailes asymétriques, en acier galvanisé sans jonc, conçue pour le traitement de linteaux étroits, dans le cadre de la construction de portes et de fenêtres.
- 1043 Z/1045/1085 Z** Cornières déployées, en acier galvanisé sans jonc. Pour la protection des angles de façade.
- 1044 Z** Cornière déployée, en acier galvanisé sans jonc. Pour la protection et la formation d'angles à 135°.
- 1079** Cornière en acier galvanisé avec revêtement de quartz gris (apporte une protection anticorrosion supplémentaire et améliore la prise de l'enduit). L'arête du profilés doit être complètement recouverte par la couche de finition.
- (Z = couche de zinc augmentée).

Précaution d'emploi : pour des couches de finition inférieures à 3 mm d'enduit, la galvanisation ne sera pas suffisante pour prévenir de la corrosion. Il est dans ce cas préférable de surprotéger les profilés avant application de la couche de finition.

Détails

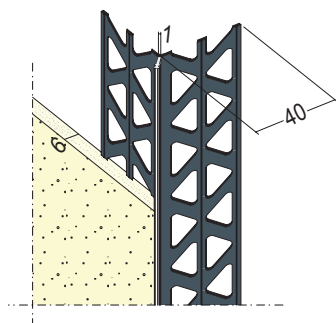
Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
1045	Acier galvanisé	10	300	15	70	
1085 Z	Acier galvanisé	10	250, 300	15	70	
1043 Z	Acier galvanisé	15	300	15		
1044 Z	Acier galvanisé	10	250, 300	15		Pour angles à 135°
1039 Z	Acier galvanisé	15	260	15		Ailes asymétriques
1079	Acier galvanisé	15	300	15		Revêtement de quartz

Z = couche de zinc augmentée.

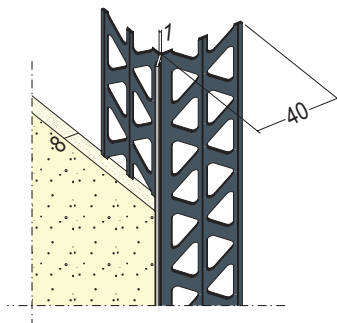
CORNIÈRES PERFORÉES UPSILON

EN PVC - JONC FIN

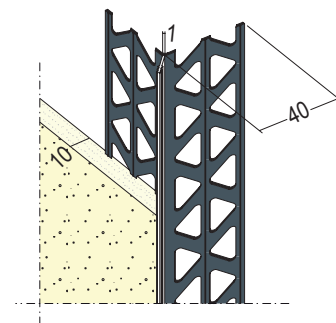
37406



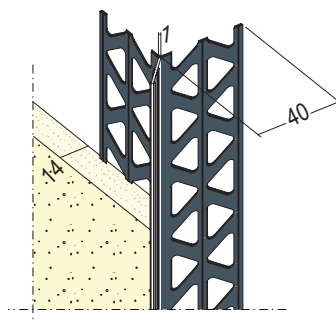
37408



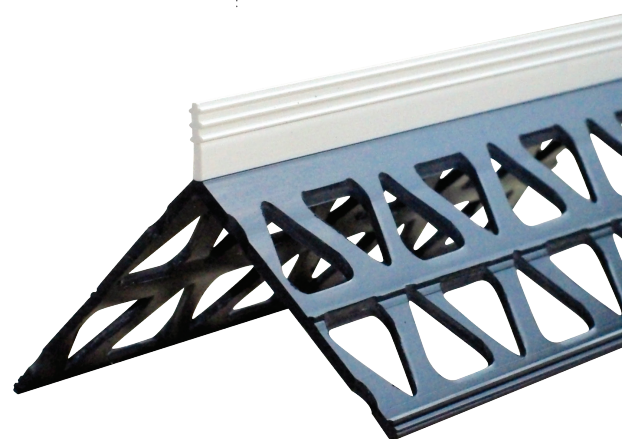
37410



37414



Retrouvez plus d'informations
sur nos profilés Upsilon
en page 30 de ce catalogue.



37406-37414

Cornières perforées, gamme Upsilon, en PVC avec jonc fin blanc. Pour une protection discrète et esthétique des angles de façade.

37410 disponible avec jonc blanc, beige ou gris anthracite.

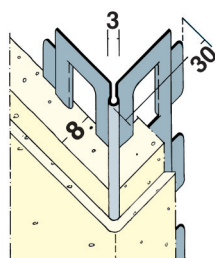
Détails

Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
37406	PVC	6	300	20	36	Jonc fin ¹⁾
37408	PVC	8	300	20	36	Jonc fin ¹⁾
37410	PVC	10	225, 300	20	36	Jonc fin disponible en divers coloris ²⁾
37414	PVC	14	300	20	36	Jonc fin ¹⁾

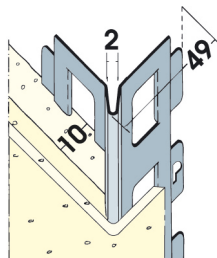
¹⁾ Jonc fin blanc n°10. ²⁾ Jonc fin disponible en blanc, beige et gris anthracite suivant nuancier Upsilon page 63.

CORNIÈRES PERFORÉES EN ALUMINIUM SANS JONC

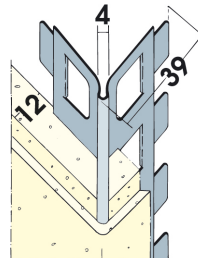
9100



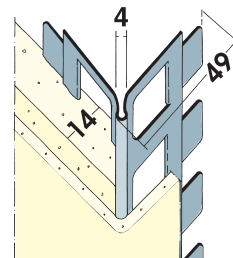
91081



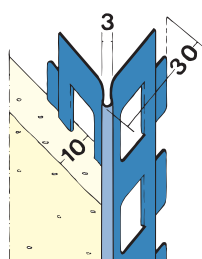
9112



9134



2218



Quand l'humidité représente un réel danger, misez sur la sécurité des profilés en aluminium blanc Protektor. Le revêtement garantit une protection supérieure contre la corrosion, pour une plus grande longévité de vos ouvrages.

9100/91081/
9112/9134

Cornières perforées en aluminium, sans jonc, avec revêtement spécial anticorrosion. Pour la protection des angles de façade.

2218

Cornière perforée en inox, sans jonc. Spécialement conçue pour les revêtements qui retiennent l'humidité. Pour une mise en œuvre dans les pièces exposées à une forte humidité ou charge corrosive de l'air (cuisines, salles de bain, WC etc.).

Détails

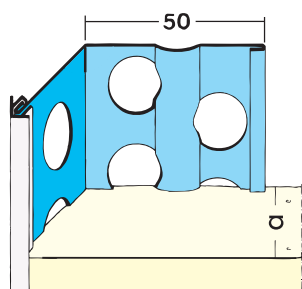
Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
9100	Aluminium blanc ¹⁾	8	260, 300	25		
91081	Aluminium blanc ¹⁾	10	260, 300	20		
9112	Aluminium blanc ¹⁾	12	260, 300	15		
9134	Aluminium blanc ¹⁾	14	300	15		
2218	Inox	10	250, 300	25		

¹⁾ Revêtement blanc spécial anticorrosion.

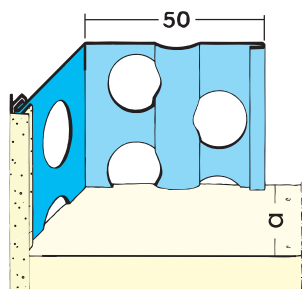
PROFILÉS VERTICAUX POUR ÉPAISSEURS VARIABLES

EN ACIER GALVANISÉ AVEC JONC PVC OU GAM'PIERRE / EN ALUMINIUM

1061/1062/1080

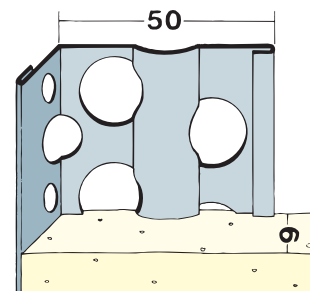


1761/1762/1780

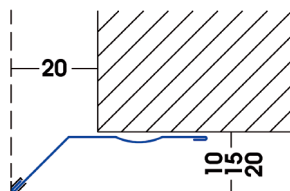
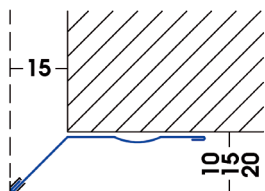
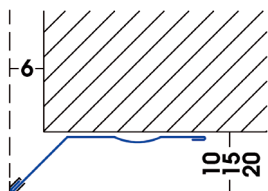


Retrouvez plus d'informations sur nos profilés Gam'Pierre en page 32 de ce catalogue.

91051



1061/1062/1080/1761/1762/1780 (91051) Principe d'application



1061/1062/1080 Profilés verticaux perforés, en acier galvanisé avec jonc PVC, pour épaisseurs variables d'enduits.

1761/1762/1780 Profilés verticaux perforés en acier galvanisé avec finition d'aspect enduit, pour épaisseurs variables d'enduits.

91051 Profilé vertical perforé en aluminium, sans jonc, pour épaisseurs variables d'enduits.

Permet la protection des angles de façade et l'application d'une épaisseur différente et variable d'enduit (6 à 20 mm) sur une surface contiguë (par exemple, pour le traitement des linteaux).

Précaution d'emploi : la mise en peinture de nos profilés est à proscrire.

Détails

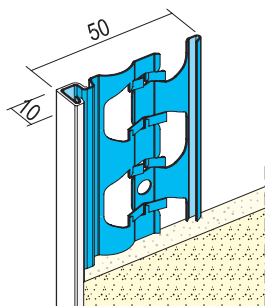
Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
91051	Aluminium blanc ¹⁾	9	270	15		
1061	Acier galvanisé + PVC ²⁾	10	250, 300	15	110	
1761	Acier galvanisé + Gam'Pierre ³⁾	10	250, 300	15		
1080	Acier galvanisé + PVC ²⁾	15	250, 300	15	110	
1780	Acier galvanisé + Gam'Pierre ³⁾	15	250, 300	15		
1062	Acier galvanisé + PVC ²⁾	20	300	15	110	
1762	Acier galvanisé + Gam'Pierre ³⁾	20	300	15		

¹⁾ Revêtement blanc spécial anticorrosion. ²⁾ Jonc PVC rigide. ³⁾ Finition d'aspect enduit. Coloris disponibles suivant nuanciers, page 63.

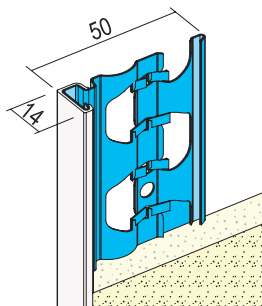
PROFILÉS D'ARRÊT

EN ACIER GALVANISÉ AVEC JONC PVC OU GAM'PIERRE

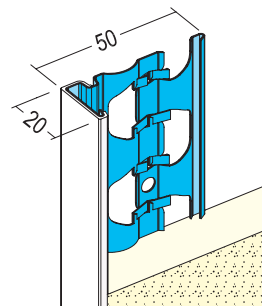
1224



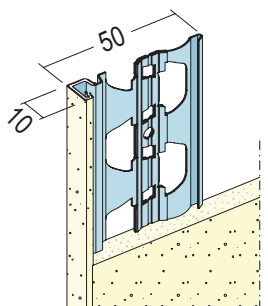
1223



1222



1724



Retrouvez plus d'informations
sur nos profilés Gam'Pierre
en page 32 de ce catalogue.

Retrouvez plus d'informations
sur nos profilés double vague
en flashant ce code.



NOUVEAU : le procédé double vague garantit une stabilité optimale lors de la manipulation et de l'utilisation des profilés.

1222/1223/1224 Profilés d'arrêt perforés, en acier galvanisé avec jonc PVC. Pour la formation d'arrêts d'enduit verticaux.

1724 Profilé d'arrêt perforé, en acier galvanisé avec finition d'aspect enduit. Pour la formation d'arrêts d'enduit verticaux.

Précaution d'emploi : la mise en peinture de nos profilés est à proscrire.

Détails

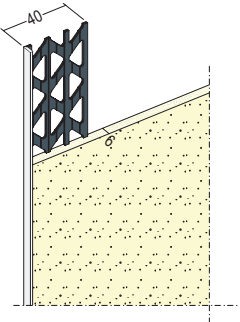
Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
1224	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	250, 300	25	50	
1724	Acier galvanisé + Gam'Pierre ²⁾	10	250, 300	25		
1223	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	14	250, 300	25	50	
1222	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	20	250, 300	25	50	

¹⁾ Jonc PVC rigide. ²⁾ Finition d'aspect enduit. Coloris disponibles suivant nuanciers, page 63.

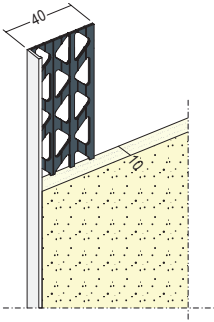
PROFILÉS D'ARRÊT UPSILON

EN PVC - JONC FIN

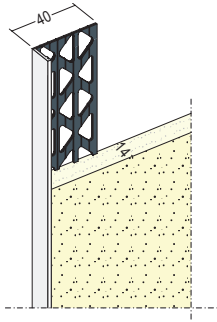
37420



37422



37424



Retrouvez plus d'informations
sur nos profilés Upsilon
en page 30 de ce catalogue.

37420-37424

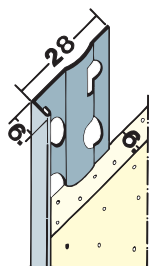
Profilés d'arrêt perforés, gamme Upsilon, en PVC avec jonc fin blanc. Pour la formation d'arrêts d'enduit verticaux.

Détails						
Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
37420	PVC	6	300	25	64	Jonc fin ¹⁾
37422	PVC	10	300	25		Jonc fin ¹⁾
37424	PVC	14	300	25		Jonc fin ¹⁾

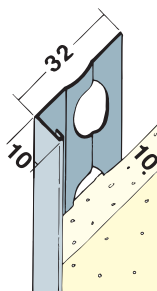
¹⁾ Jonc fin blanc.

PROFILÉS D'ARRÊT EN ALUMINIUM SANS JONC

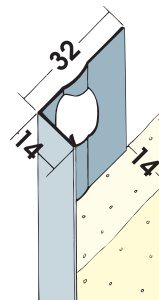
9123



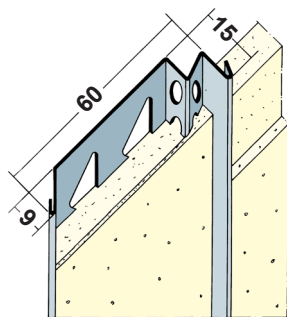
9111



9110



9291



9110/9111/9123

Profilés d'arrêt perforés, en aluminium, sans jonc, avec revêtement spécial anticorrosion.
Pour la formation d'arrêts d'enduit verticaux.

9291

Cornière en aluminium, avec revêtement spécial anticorrosion.
Pour la formation d'arêtes précises et de surfaces décoratives avec un seul profilé.

Détails

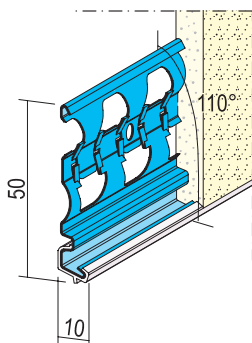
Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
9123	Aluminium blanc ¹⁾	6	250	25		
9111	Aluminium blanc ¹⁾	9	250, 300	25		
9110	Aluminium blanc ¹⁾	14	250	25		
9291	Aluminium blanc ¹⁾	15	300	10		

¹⁾ Revêtement blanc spécial anticorrosion.

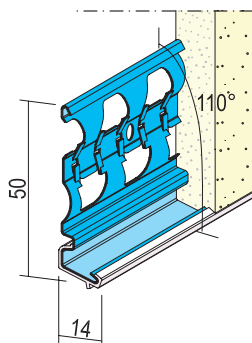
PROFILÉS DE SOUBASSEMENT

EN ACIER GALVANISÉ AVEC JONC PVC OU GAM'PIERRE / EN ALUMINIUM

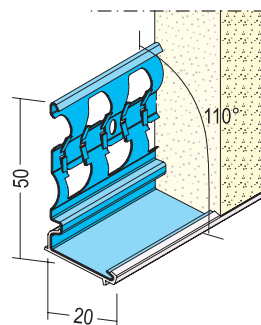
1227



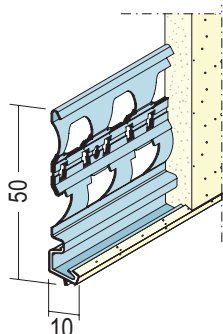
1225



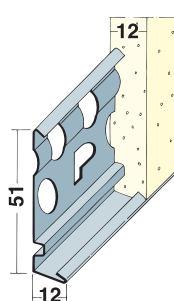
1229



1727



9125



Retrouvez plus d'informations sur nos profilés Gam'Pierre en page 32 de ce catalogue.



Retrouvez plus d'informations sur nos profilés double vague en flashant ce code.



NOUVEAU : le procédé double vague garantit une stabilité optimale lors de la manipulation et de l'utilisation des profilés.

1227/1225/1229

Profilés de soubassement en acier galvanisé avec jonc PVC formant goutte d'eau. Pour la formation d'arrêts horizontaux.

1727

Profilé de soubassement en acier galvanisé avec finition d'aspect enduit formant goutte d'eau. Pour la formation d'arrêts horizontaux.

9125

Profilé de soubassement en aluminium, sans jonc, avec revêtement spécial anticorrosion. Pour la formation d'arrêts horizontaux.

Précaution d'emploi : la mise en peinture de nos profilés est à proscrire.

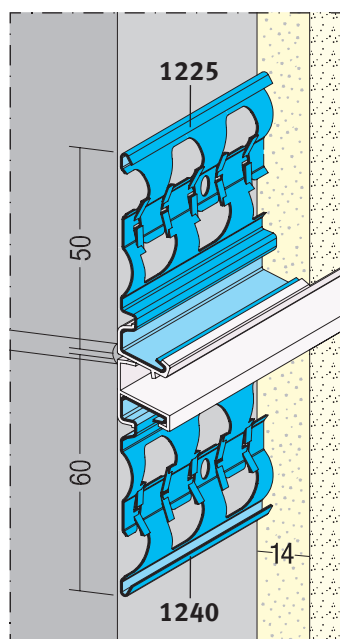
Détails

Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
1227	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	250, 300	25	50	
1225	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	14	250, 300	25	50	
1229	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	20	250, 300	25	50	
1727	Acier galvanisé + Gam'Pierre ²⁾	10	250, 300	25		
9125	Aluminium blanc ³⁾	12	300	25		

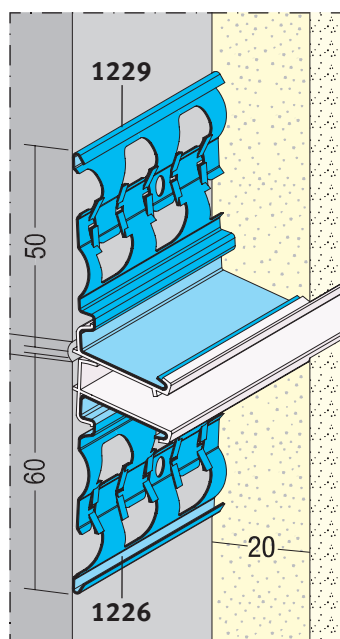
¹⁾ Jonc PVC rigide. ²⁾ Finition d'aspect enduit. Coloris disponibles suivant nuanciers, page 63. ³⁾ Revêtement blanc spécial anticorrosion.

PROFILÉS DE FRACTIONNEMENT HORIZONTAL EN ACIER GALVANISÉ AVEC JONC PVC

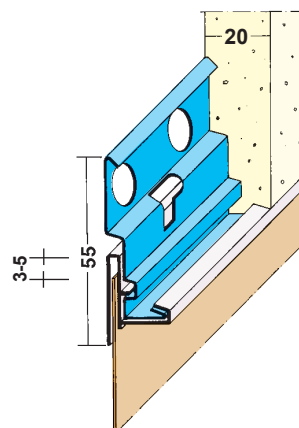
1225/1240



1229/1226



1765



Combinaisons de profilés pour joint de fractionnement "coulissant" horizontal intégré dans l'enduit.

1226/1240

Profilés en acier galvanisé avec jonc PVC, à utiliser en combinaison des profilés **1225** ou **1229**, pour la formation de fractionnements horizontaux. Pour une application optimale, fixer la partie supérieure des profilés **1226** ou **1240** à hauteur du fractionnement, décaler les profilés **1225** ou **1229** d'au moins 60 cm.

1765

Profilé en acier galvanisé avec jonc PVC. Le système d'épingle en PVC permet de raccorder de manière simple et rapide enduits et revêtements métalliques.

Précaution d'emploi : la mise en peinture de nos profilés est à proscrire.

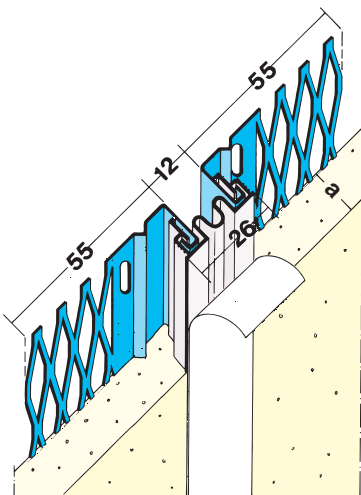
Détails

Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
1225	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	14	250, 300	25		
1240	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	14	300	25		
1226	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	20	300	25		
1229	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	20	250, 300	25		
1765	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	20	250	10		

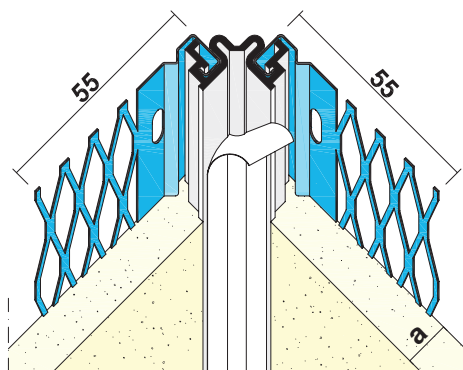
¹⁾ Jonc PVC rigide coloris blanc n°10.

PROFILÉS POUR JOINT DE MOUVEMENT EN ACIER GALVANISÉ

75210/75211/75212/75214
7523

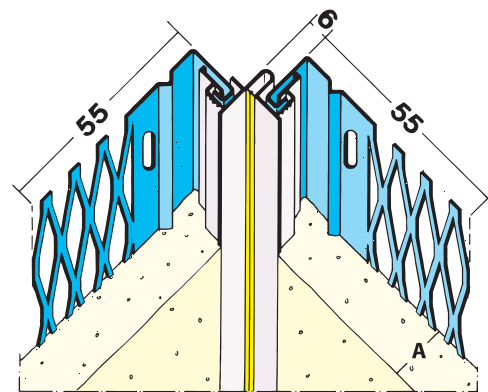


à plat



angle rentrant

75810/75811/75812



angle rentrant

75210/75211/75212/75214/7523 Profilés pour joint de mouvement en acier galvanisé, pour surfaces planes et angles rentrants, jusqu'à 90°. La membrane est composée d'une combinaison de PVC rigide et souple. **Amplitude de mouvement : +4/-3 mm.**

75810/75811/75812 Profilés pour joint de mouvement en acier galvanisé, pour angles rentrants. La membrane est composée d'une combinaison de PVC rigide et souple. **Amplitude de mouvement : ± 3 mm.**

Pour intégration dans l'enduit. Utiliser uniquement à la verticale sur les surfaces humides ou soumises à l'action de l'eau. La mise en peinture de nos profilés est à proscrire.

Détails

Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Joints (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
75210	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	12 (à plat)	300	10	52	Blanc
75211	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	12 (à plat)	300	10	52	Beige
75212	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	12 (à plat)	300	10	52	Gris
75214	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	12 (à plat)	300	10	52	Gris anthracite
7523	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	14	12 (à plat)	300	10	52	Blanc
75210	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	6 (angle rentrant)	300	10	52	Blanc
75211	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	6 (angle rentrant)	300	10	52	Beige
75212	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	6 (angle rentrant)	300	10	52	Gris
75214	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	6 (angle rentrant)	300	10	52	Gris anthracite
7523	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	14	6 (angle rentrant)	300	10	52	Blanc
75810	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	6 (angle rentrant)	300	10	52	Blanc
75811	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	6 (angle rentrant)	300	10	52	Beige
75812	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	6 (angle rentrant)	300	10	52	Gris

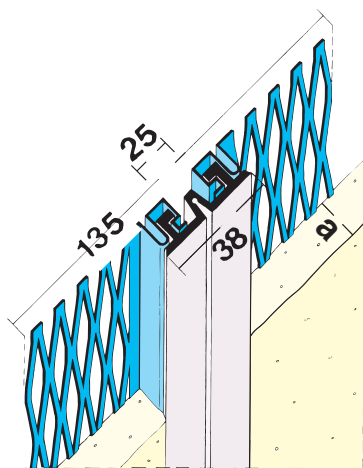
¹⁾ PVC rigide avec membrane en PVC souple. Différents coloris disponibles suivant la référence.

PROFILÉS POUR JOINT DE MOUVEMENT EN ACIER GALVANISÉ

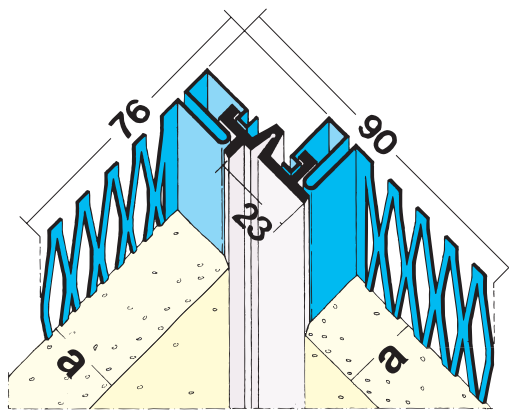
3200/3204/3208

3212/3216/3220

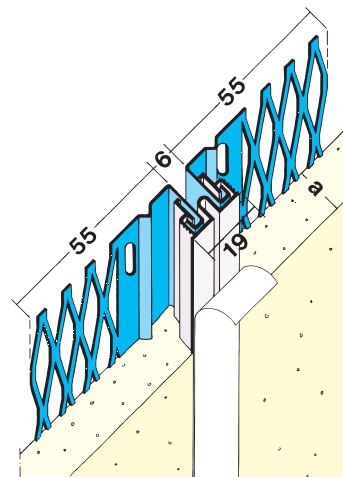
7501/7503



à plat



angle rentrant



à plat

3200/3204/3208

Profilés pour joint de mouvement en acier galvanisé, pour surfaces planes, avec membrane souple en PVC blanc.
Amplitude de mouvement : +5/-2 mm.

3212/3216/3220

Profilés pour joint de mouvement en acier galvanisé, pour angles rentrants, avec membrane souple en PVC blanc.
Amplitude de mouvement : +5/-2 mm.

7501/7503

Profilés pour joint de mouvement en acier galvanisé, pour surfaces planes.
La membrane est composée d'une combinaison de PVC rigide et souple. **Amplitude de mouvement : +2/-1 mm.**

*Pour intégration dans l'enduit. Utiliser uniquement à la verticale sur les surfaces humides ou soumises à l'action de l'eau.
La mise en peinture de nos profilés est à proscrire.*

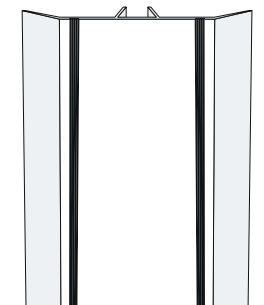
Détails

Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Joints (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
3200	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	25 (à plat)	300	5		Blanc
7501	Acier galvanisé + PVC ²⁾	10	6 (à plat)	300	10	52	Blanc
7503	Acier galvanisé + PVC ²⁾	14	6 (à plat)	300	10	52	Blanc
3204	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	15	25 (à plat)	300	5		Blanc
3208	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	20	25 (à plat)	300	5		Blanc
3212	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	25 (angle rentrant)	300	5		Blanc
3216	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	15	25 (angle rentrant)	300	5		Blanc
3220	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	20	25 (angle rentrant)	300	5		Blanc

¹⁾ Membrane PVC souple, coloris blanc n°10. ²⁾ PVC rigide avec membrane en PVC souple.

PROFILÉS COUVRE-JOINTS À CLIPSER EN PVC

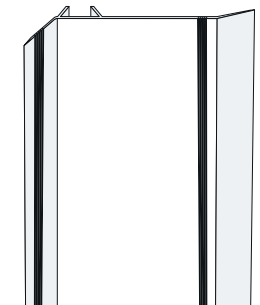
4010/4110/4018/4118



4026



4012/4112/4022/4122



4027



Prévoir 5 clips par longueur de 3m pour la fixation des profilés couvre-joints en PVC.

4010/4110/4018/4118 Profilés couvre-joints plats à clipser, en PVC.

4012/4112/4022/4122 Profilés couvre-joints d'angle à clipser, en PVC.

4026 Clips de fixation, petit modèle, en acier inoxydable. Pour maintien des couvre-joints à clipser de largeurs : 50, 60 et 70 mm.

4027 Clips de fixation, grand modèle, en acier inoxydable. Pour maintien des couvre-joints à clipser de largeurs : 70 et 90 mm.

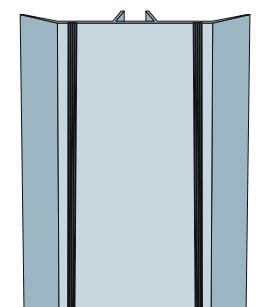
Détails

Réf.	Matières	Largeurs (mm)	Largeur de joint (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
4010	PVC ¹⁾ blanc	50	15 à 35	300	10		Pour joints plats
4018	PVC ¹⁾ blanc	70	35 à 50	300	10		Pour joints plats
4110	PVC ¹⁾ beige	50	15 à 35	300	10		Pour joints plats
4118	PVC ¹⁾ beige	70	35 à 50	300	10		Pour joints plats
4012	PVC ¹⁾ blanc	50	15 à 35	300	10		Pour joints d'angles rentrants
4022	PVC ¹⁾ blanc	70	35 à 50	300	10		Pour joints d'angles rentrants
4112	PVC ¹⁾ beige	50	15 à 35	300	10		Pour joints d'angles rentrants
4122	PVC ¹⁾ beige	70	35 à 50	300	10		Pour joints d'angles rentrants
4026	Acier inoxydable	—	—	—	50		Largeur couvre-joint : 50 à 70 mm
4027	Acier inoxydable	—	—	—	50		Largeur couvre-joint : 70 à 90 mm

¹⁾ PVC rigide. Coloris disponibles : blanc et beige.

PROFILÉS COUVRE-JOINTS À CLIPSER EN ALUMINIUM

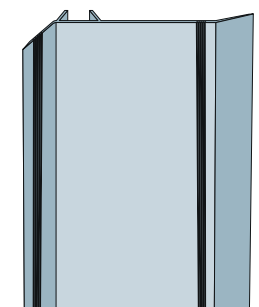
4011/4015/4019/4024



4026



4013/4017/4023/4025



4027



Prévoir 4 clips par longueur de 3m pour la fixation des profilés couvre-joints en aluminium.

4010/4110/4018/4118 Profilés couvre-joints plats à clipser, en aluminium.

4012/4112/4022/4122 Profilés couvre-joints d'angle à clipser, en aluminium.

4026 Clips de fixation, petit modèle, en acier inoxydable. Pour maintien des couvre-joints à clipser de largeurs : 50, 60 et 70 mm.

4027 Clips de fixation, grand modèle, en acier inoxydable. Pour maintien des couvre-joints à clipser de largeurs : 70 et 90 mm.

Détails

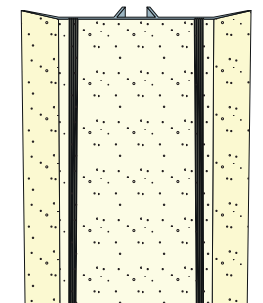
Réf.	Matières	Largeurs (mm)	Largeur de joint (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
4011	Aluminium ¹⁾	50	15 à 35	300	10		Pour joints plats
4015	Aluminium ¹⁾	60	20 à 40	300	10		Pour joints plats
4019	Aluminium ¹⁾	70	35 à 50	300	10		Pour joints plats
4024	Aluminium ¹⁾	90	40 à 70	300	10		Pour joints plats
4013	Aluminium ¹⁾	50	15 à 35	300	10		Pour joints d'angles rentrants
4017	Aluminium ¹⁾	60	20 à 40	300	10		Pour joints d'angles rentrants
4023	Aluminium ¹⁾	70	35 à 50	300	10		Pour joints d'angles rentrants
4025	Aluminium ¹⁾	90	40 à 70	300	10		Pour joints d'angles rentrants
4026	Acier inoxydable	—	—	—	50		Largeur couvre-joint : 50 à 70 mm
4027	Acier inoxydable	—	—	—	50		Largeur couvre-joint : 70 à 90 mm

¹⁾ Aluminium anodisé ou laqué. Coloris disponibles suivant nuanciers, page 63.

PROFILÉS COUVRE-JOINTS À CLIPSER

EN ALUMINIUM ET FINITION GAM'PIERRE

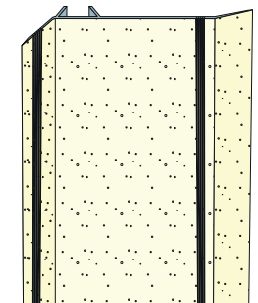
4711/4715/4719/4724



4026



4713/4717/4723/4725



4027



Retrouvez plus d'informations
sur nos profilés Gam'Pierre
en page 32 de ce catalogue.

Prévoir 4 clips par longueur de 3m pour la fixation des profilés couvre-joints en aluminium.

4711/4715/4719/4724 Profilés couvre-joints plats à clipser, en aluminium avec finition d'aspect enduit.

4713/4717/4723/4725 Profilés couvre-joints d'angle à clipser, en aluminium avec finition d'aspect enduit.

4026 Clips de fixation, petit modèle, en acier inoxydable. Pour maintien des couvre-joints à clipser de largeurs : 50, 60 et 70 mm.

4027 Clips de fixation, grand modèle, en acier inoxydable. Pour maintien des couvre-joints à clipser de largeurs : 70 et 90 mm.

Précaution d'emploi : la mise en peinture de nos profilés est à proscrire.

Détails

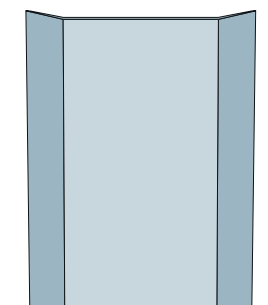
Réf.	Matières	Largeurs (mm)	Largeur de joint (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
4711	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	50	15 à 35	300	10		Pour joints plats
4715	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	60	20 à 40	300	10		Pour joints plats
4719	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	70	35 à 50	300	10		Pour joints plats
4724	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	90	40 à 70	300	10		Pour joints plats
4713	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	50	15 à 35	300	10		Pour joints d'angles rentrants
4717	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	60	20 à 40	300	10		Pour joints d'angles rentrants
4723	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	70	35 à 50	300	10		Pour joints d'angles rentrants
4725	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	90	40 à 70	300	10		Pour joints d'angles rentrants
4026	Acier inoxydable	—	—	—	50		Largeur couvre-joint : 50 à 70 mm
4027	Acier inoxydable	—	—	—	50		Largeur couvre-joint : 70 à 90 mm

¹⁾ Finition d'aspect enduit. Coloris disponibles suivant nuancier Gam'Pierre page 63.

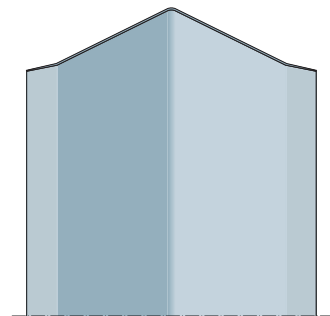
PROFILÉS COUVRE-JOINTS À COLLER

EN ALUMINIUM

COUVRE-JOINTS
À COLLER



COUVRE-JOINTS D'ANGLE
À COLLER



4301-4352

Profilés couvre-joints plats ou d'angle à coller, en aluminium. Largeur du profilé à partir de 50 mm. Les dimensions sont à définir à la commande.

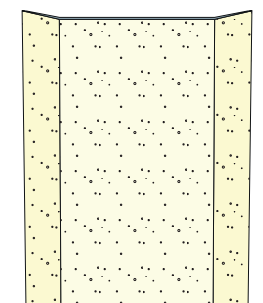
Détails						
Réf.	Matières	Largeur (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
4301	Aluminium ¹⁾	50	300	5		Pour joints plats
4303	Aluminium ¹⁾	60	300	5		Pour joints plats
4307	Aluminium ¹⁾	70	300	5		Pour joints plats
4305	Aluminium ¹⁾	80	300	5		Pour joints plats
4310	Aluminium ¹⁾	90	300	5		Pour joints plats
4340	Aluminium ¹⁾	100	300	5		Pour joints plats
4345	Aluminium ¹⁾	120	300	5		Pour joints plats
4351	Aluminium ¹⁾	140	300	5		Pour joints plats
4302	Aluminium ¹⁾	50	300	5		Pour joints d'angles rentrants
4304	Aluminium ¹⁾	60	300	5		Pour joints d'angles rentrants
4308	Aluminium ¹⁾	70	300	5		Pour joints d'angles rentrants
4306	Aluminium ¹⁾	80	300	5		Pour joints d'angles rentrants
4319	Aluminium ¹⁾	90	300	5		Pour joints d'angles rentrants
4341	Aluminium ¹⁾	100	300	5		Pour joints d'angles rentrants
4346	Aluminium ¹⁾	120	300	5		Pour joints d'angles rentrants
4352	Aluminium ¹⁾	140	300	5		Pour joints d'angles rentrants

¹⁾ Disponible en aluminium brut, anodisé et prélaqué, ou avec finition d'aspect enduit "Gam'Pierre". Coloris disponibles suivant nuanciers, page 63.

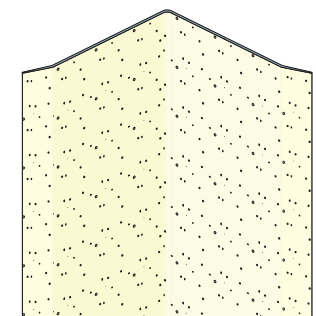
PROFILÉS COUVRE-JOINTS À COLLER

EN ALUMINIUM ET FINITION GAM'PIERRE

4911/4913/4915



4912/4914/4916



Retrouvez plus d'informations
sur nos profilés Gam'Pierre
en page 32 de ce catalogue.



4911-4916

Profilés couvre-joints plats ou d'angle à coller, en aluminium avec finition d'aspect enduit.
Largeur du profilé à partir de 50 mm. Les dimensions sont à définir à la commande.

Précaution d'emploi : la mise en peinture de nos profilés est à proscrire.

Détails

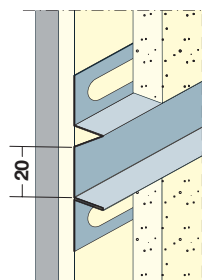
Réf.	Matières	Largeur (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
4911	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	50	300	5		Pour joints plats
4913	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	60	300	5		Pour joints plats
4915	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	80	300	5		Pour joints plats
4912	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	50	300	5		Pour joints d'angles rentrants
4914	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	60	300	5		Pour joints d'angles rentrants
4916	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	120	300	5		Pour joints d'angles rentrants

¹⁾ Finition d'aspect enduit. Coloris disponibles suivant nuancier Gam'Pierre, page 63.

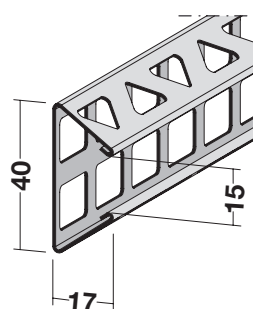
PROFILÉS JOINT-CREUX EN ALUMINIUM OU FINITION GAM'PIERRE

PROFILÉS POUR FORMATION DE MODÉNATURES EN ALUMINIUM

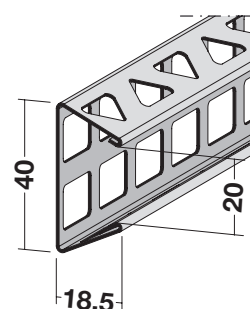
1800



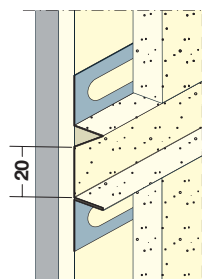
9293



9294



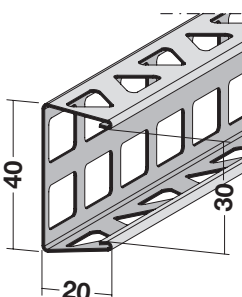
1797



Retrouvez plus d'informations sur nos profilés Gam'Pierre en page 32 de ce catalogue.



9295



Propositions pour la formation de modénatures

1800

Profilé joint-creux en aluminium perforé.

1797

Profilé joint-creux en aluminium perforé avec finition d'aspect enduit.

Pour la réalisation d'animations de façades. Profilés à intégrer dans la couche de finition. À utiliser exclusivement horizontalement.

Précaution d'emploi : la mise en peinture de nos profilés est à proscrire.

9293/9294/9295

Profilés en aluminium avec revêtement anticorrosion. Pour la formation de modénatures.

Détails

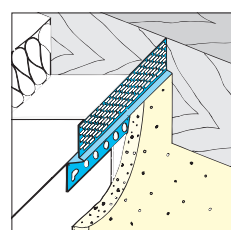
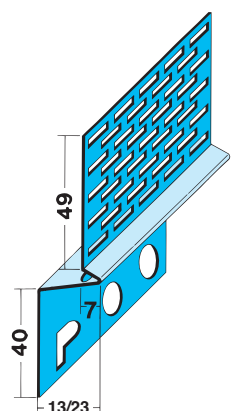
Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
1800	Aluminium ¹⁾	10	300	10		
1797	Aluminium + Gam'Pierre ²⁾	10	300	10		
9293	Aluminium blanc ³⁾	17	250	20		
9294	Aluminium blanc ³⁾	18,5	250	20		
9295	Aluminium blanc ³⁾	20	250	20		

¹⁾ Aluminium anodisé ou laqué. ²⁾ Finition d'aspect enduit. Coloris disponibles suivant nuanciers, page 63. ³⁾ Revêtement blanc spécial anticorrosion.

PROFILÉ DE RACCORD ET DE VENTILATION EN ACIER GALVANISÉ

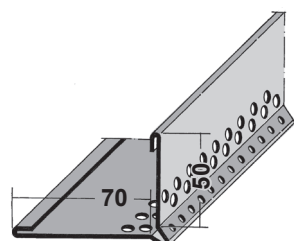
PROFILÉS DE RETENUE DE GRAVIER EN ALUMINIUM

1241/1242

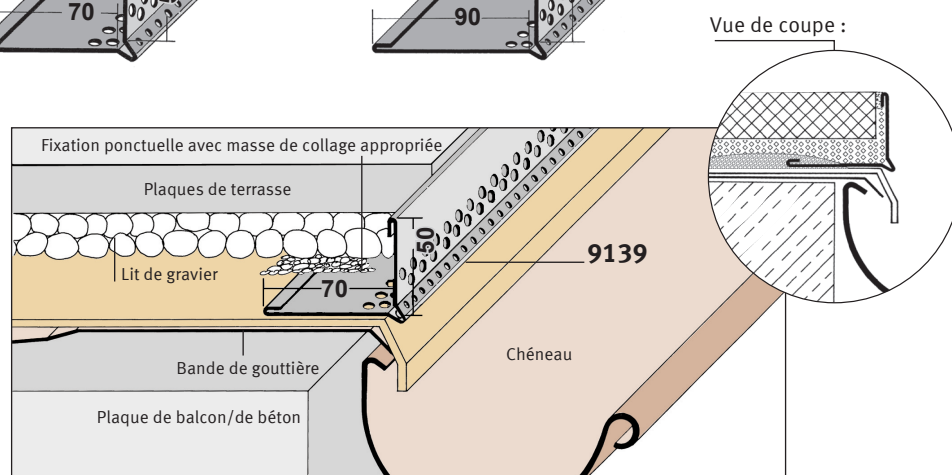
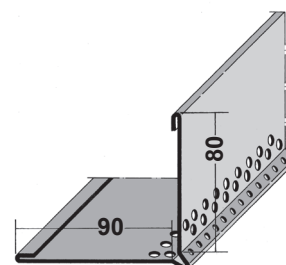


Exemple de montage

9139



9130



1241/1242

Profilé d'arrêt en acier galvanisé contre le coffrage de toit entre les chevrons pour une ventilation de toit. Section de la ventilation : 207 cm²/ml.

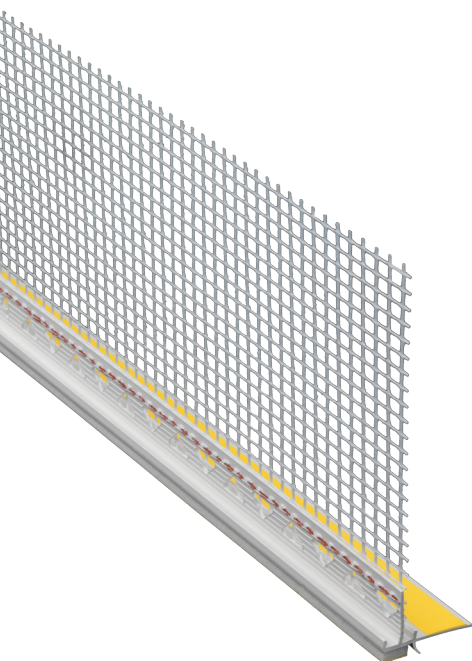
9130/9139

Profilés en aluminium, perméables à l'eau avec arête d'égouttement, pour les arrêts de revêtements de balcon ou de terrasse. Hauteur 50 et 80 mm.

Détails

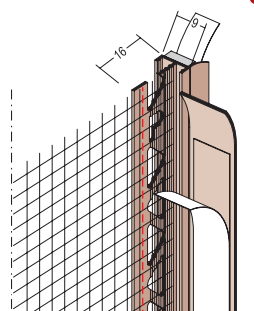
Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
1241	Acier galvanisé	13	250	20		
1242	Acier galvanisé	23	250	20		
9130	Aluminium	—	250	10		
9139	Aluminium	—	250	10		

PROFILÉS DE DÉSOLIDARISATION ET DE JONCTION EN PVC



37909

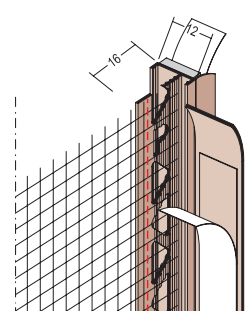
NOUVEAU



avec lèvres de protection

37912

NOUVEAU



avec lèvres de protection

37909/37912

Profilés en PVC pré-entoilé, auto-adhésifs, pour raccord et désolidarisation des enduits avec les menuiseries. Les profilés sont associés à un treillis en fibre de verre (100 mm de largeur), cousu aux profilés pour assurer un meilleur maintien. Les profilés sont pourvus d'une lèvre d'étanchéité souple et d'une languette sécable et adhésive, pour permettre le maintien des protections en polyane lors de l'application des enduits.

Température minimale pour l'application des profilés de désolidarisation et de jonction : + 5 °C.

Longueur maximale de mise en œuvre : 260 cm en raison de la possible dilatation en longueur.

Il est formellement interdit d'aboutir les profilés de désolidarisation et de jonction !

Utilisation possible sur des fonds métalliques ayant un coefficient de luminosité ≤ 20 .

Détails

Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
37909	PVC ¹⁾ + Fibre de verre ²⁾	9	260	50	13	
37912	PVC ¹⁾ + Fibre de verre ²⁾	12	260	50	24	

¹⁾ PVC rigide avec membrane en PVC souple. ²⁾ Fibre de verre cousue au profilé, pour un meilleur maintien.

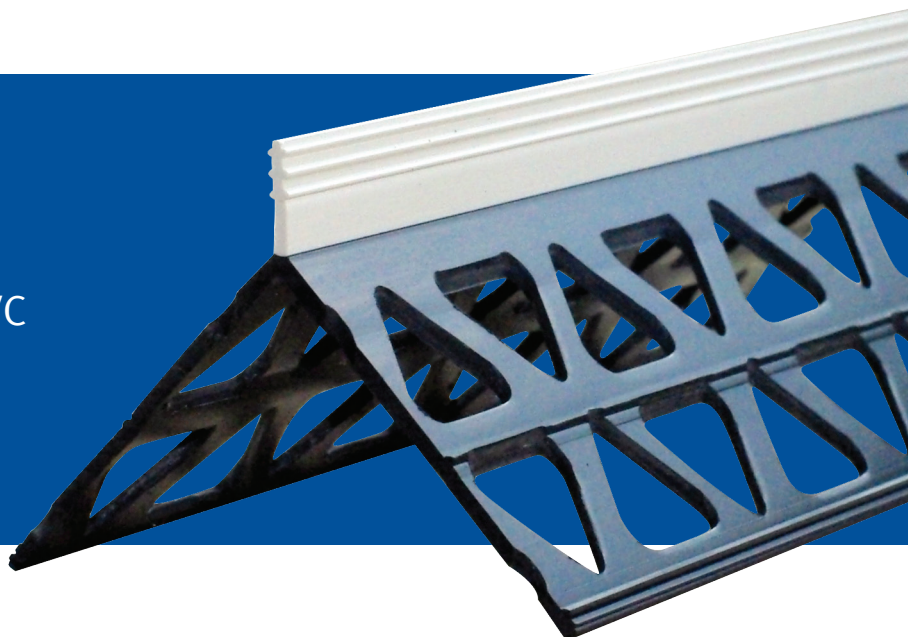
PROTEKTOR - GAMME UPSILON

LA SOLUTION POUR DES FAÇADES HARMONIEUSES

Pour une finition esthétique de vos façades.

Nouvelle gamme de profilés PVC à jonc fin et repère d'enduit.

NOUVEAU



■ **Finesse et discrétion :**

Le jonc fin permet une intégration discrète du profilé dans la façade.

■ **Un large choix d'épaisseurs d'enduit :**

Disponible en 6, 8, 10 et 14 mm pour enduits hydrauliques et organiques (traditionnels ou I.T.E.).

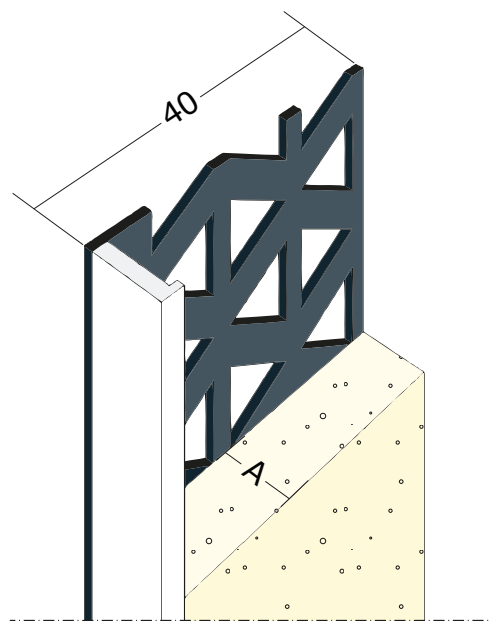
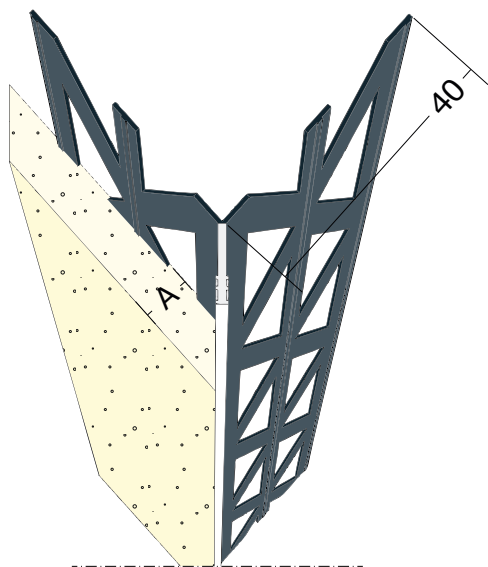
■ **Une gamme complète :**

Constituée de cornières et de profilés d'arrêt.

■ **Le PVC :**

Une grande souplesse d'utilisation.

■ **Jonc disponible en plusieurs coloris.**



PROTEKTOR SAS

ZAE des Portes de la Forêt
43 allée du Clos des Charmes
77090 Collégien

tél. +33 [0] 1 60 33 25 20
fax. +33 [0] 1 60 33 06 56
info@protektor-fr.com
www.protektor.fr

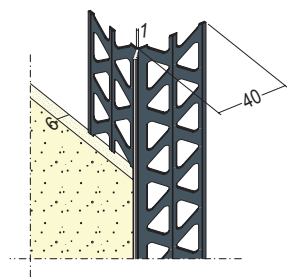


L'EXCELLENCE
À SON PROFILÉ

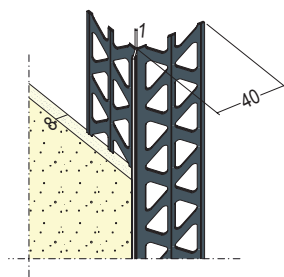
PROFILÉS UPSILON

CORNIÈRES ET PROFILÉS D'ARRÊT EN PVC - JONC FIN

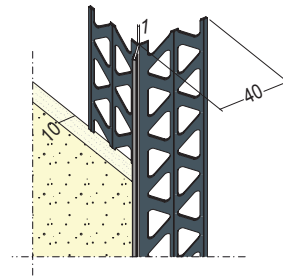
37406



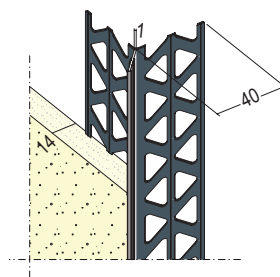
37408



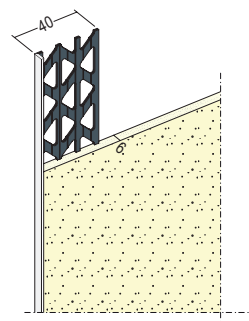
37410



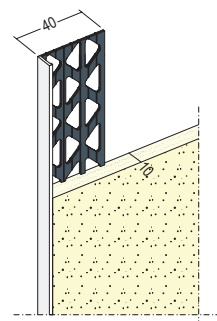
37414



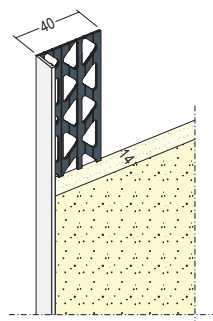
37420



37422



37424



37406-37414

Cornières perforées, gamme Upsilon, en PVC avec jonc fin blanc.
37410 disponible en blanc, beige et gris anthracite.

37420-37424

Profilés d'arrêt perforés, gamme Upsilon, en PVC avec jonc fin blanc.

Détails

Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
37406	PVC	6	300	20	36	Jonc fin ¹⁾
37408	PVC	8	300	20	36	Jonc fin ¹⁾
37410	PVC	10	225, 300	20	36	Jonc fin disponible en plusieurs coloris ²⁾
37414	PVC	14	300	20	36	Jonc fin ¹⁾
37420	PVC	6	300	25	64	Jonc fin ¹⁾
37422	PVC	10	300	25		Jonc fin ¹⁾
37424	PVC	14	300	25		Jonc fin ¹⁾

¹⁾ Jonc fin blanc n°10. ²⁾ Jonc fin disponible en blanc, beige et gris anthracite suivant nuancier Upsilon page 63.

LES PROFILÉS GAM'PIERRE

LA SOLUTION POUR UNE INTÉGRATION DES ARÊTES
DANS LE RESPECT DE LA TEINTE DES FAÇADES



Les profilés Gam'Pierre pour enduits monocouches offrent l'avantage de rester invisibles après la mise en œuvre et permettent ainsi aux entreprises de se démarquer en proposant aux maîtres d'ouvrage une finition esthétique harmonieuse.



COLORIS

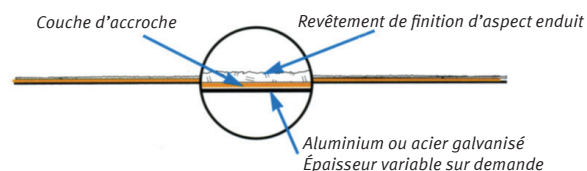
Les profilés Gam'Pierre sont fournis dans sept teintes standards, couvrant l'essentiel du spectre des couleurs. Possibilité de teinte à la demande; dans ce cas, prévoir un délai de 4 à 6 semaines.



Pour des raisons techniques d'impression, les coloris ci-dessus doivent être considérés comme approchants. Demander un échantillon pour s'assurer de la teinte.

Qu'est-ce que le traitement de surface Gam'Pierre?

Un système de revêtement d'aspect enduit ou pierre



Précaution d'emploi :

La mise en peinture de nos profilés est à proscrire.

PROTEKTOR SAS

ZAE des Portes de la Forêt
43 allée du Clos des Charmes
77090 Collégien

tél. +33 [0] 1 60 33 25 20
fax. +33 [0] 1 60 33 06 56
info@protektor-fr.com
www.protektor.fr

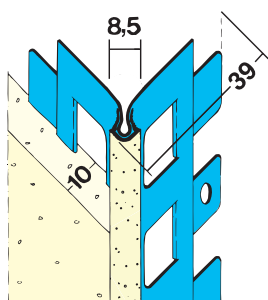


L'EXCELLENCE
A SON PROFILÉ

PROFILÉS GAM'PIERRE

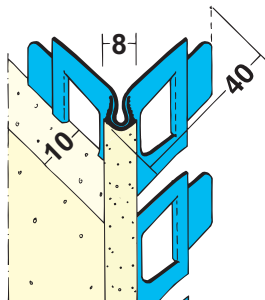
CORNIÈRES PERFORÉES OU DÉPLOYÉES EN ACIER GALVANISÉ

1720

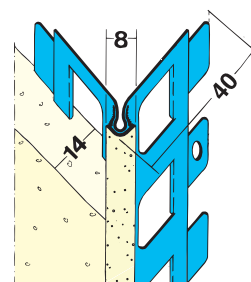


1741

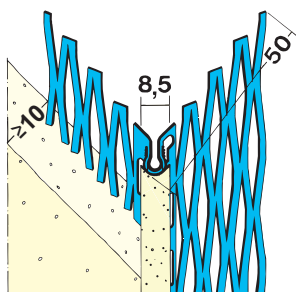
CINTRABLE



1713



1746



1713/1720

Cornières perforées, en acier galvanisé avec finition d'aspect enduit.

1741

Cornière perforée cintrable, en acier galvanisé avec finition d'aspect enduit. Les ailes sont prédécoupées pour permettre la formation d'arêtes courbes, dans le cadre par exemple de la construction d'une baie cintrée ou d'une voûte.

1746

Cornière déployée Gam'Pierre, en acier galvanisé avec finition d'aspect enduit.

Détails

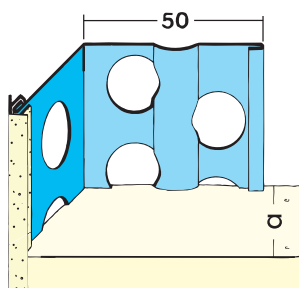
Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
1720	Acier galvanisé + Gam'Pierre ¹⁾	10	225, 250, 300	15	50	
1741	Acier galvanisé + Gam'Pierre ¹⁾	10	250	15		Cintrable
1713	Acier galvanisé + Gam'Pierre ¹⁾	14	225, 250, 300	15	50	
1746	Acier galvanisé + Gam'Pierre ¹⁾	10	225, 250, 300	15	50	Ailes déployées

¹⁾ Finition d'aspect enduit. Coloris disponibles suivant nuancier Gam'Pierre, page 63.

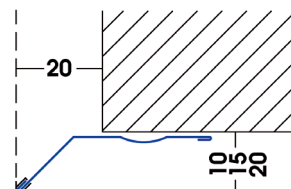
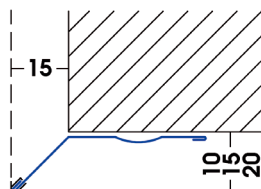
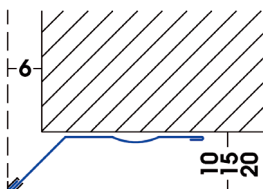
PROFILÉS GAM'PIERRE

AUTRES PROFILÉS EN ACIER GALVANISÉ OU ALUMINIUM

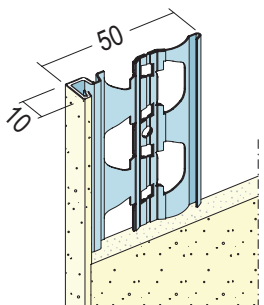
1761/1762/1780



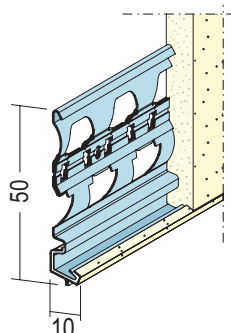
1761/1762/1780 Principe d'application



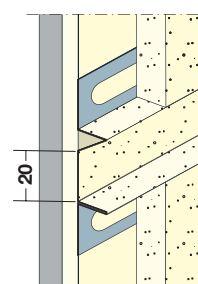
1724



1727



1797



1761/1762/1780

Profilés verticaux perforés en acier galvanisé avec finition d'aspect enduit, pour l'application d'une épaisseur différente et variable d'enduit (6 à 20 mm) sur une surface contiguë (par exemple, pour le traitement des linteaux).

1724

Profilé d'arrêt en acier galvanisé avec finition d'aspect enduit. Pour la formation d'arrêts d'enduit verticaux.

1727

Profilé de soubassement en acier galvanisé avec finition d'aspect enduit et arête d'égouttement, pour la formation d'arrêts horizontaux.

1797

Profilé joint-croix en acier galvanisé perforé avec finition d'aspect enduit. Pour la réalisation d'animations de façades. À intégrer dans la couche de finition. Autres teintes à la demande. À utiliser exclusivement horizontalement.

Détails

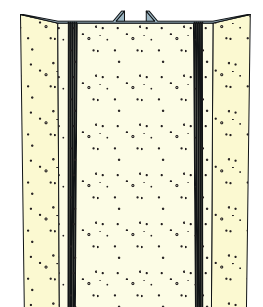
Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
1724	Acier galvanisé + Gam'Pierre ¹⁾	10	250, 300	25		
1727	Acier galvanisé + Gam'Pierre ¹⁾	10	250, 300	25		
1761	Acier galvanisé + Gam'Pierre ¹⁾	10	250, 300	15		
1762	Acier galvanisé + Gam'Pierre ¹⁾	20	300	15		
1780	Acier galvanisé + Gam'Pierre ¹⁾	15	250, 300	15		
1797	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	10	300	10		

¹⁾ Finition d'aspect enduit. Coloris disponibles suivant nuancier Gam'Pierre, page 63.

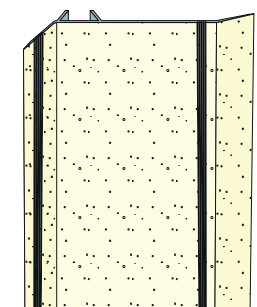
PROFILÉS GAM'PIERRE

PROFILÉS COUVRE-JOINTS À CLIPSER / À COLLER EN ALUMINIUM

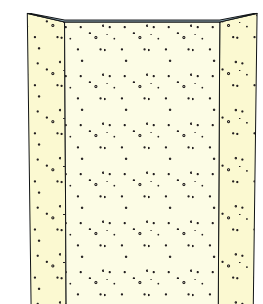
4711/4715/4719/4724



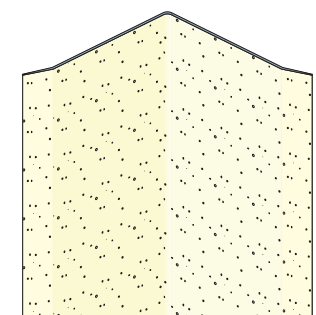
4713/4717/4723/4725



4911/4913/4915



4912/4914/4916



4711/4715/4719/4724 Profilés couvre-joints plats à clipser, en aluminium avec finition d'aspect enduit.

4713/4717/4723/4725 Profilés couvre-joints d'angle à clipser, en aluminium avec finition d'aspect enduit.

Les profilés couvre-joints à clipser doivent être fixés à l'aide des clips **4026** et/ou **4027** (cf page 22).

4911-4916 Profilés couvre-joints plats ou d'angle à coller, en aluminium avec finition d'aspect enduit. Largeur du profilé à partir de 50 mm. Les dimensions sont à définir à la commande.

Détails

Réf.	Matières	Largeurs (mm)	Largeur de joint (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
4711	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	50	15 à 35	300	10		Pour joints plats
4715	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	60	20 à 40	300	10		Pour joints plats
4719	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	70	35 à 50	300	10		Pour joints plats
4724	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	90	40 à 70	300	10		Pour joints plats
4713	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	50	15 à 35	300	10		Pour joints d'angles rentrants
4717	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	60	20 à 40	300	10		Pour joints d'angles rentrants
4723	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	70	35 à 50	300	10		Pour joints d'angles rentrants
4725	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	90	40 à 70	300	10		Pour joints d'angles rentrants
4911	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	50	—	300	5		Pour joints plats
4913	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	60	—	300	5		Pour joints plats
4915	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	80	—	300	5		Pour joints plats
4912	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	50	—	300	5		Pour joints d'angles rentrants
4914	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	60	—	300	5		Pour joints d'angles rentrants
4916	Aluminium + Gam'Pierre ¹⁾	120	—	300	5		Pour joints d'angles rentrants

¹⁾ Finition d'aspect enduit. Coloris disponibles suivant nuancier Gam'Pierre page 63.

ACCESSOIRES POUR L'APPLICATION DES ENDUITS

INSTRUCTIONS DE MISE EN ŒUVRE



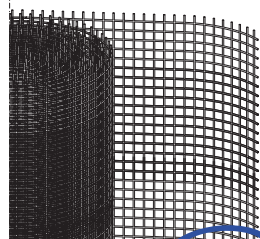
Prendre en compte les «Informations produit» (page 62).

- Tenir compte de nos fiches techniques et de nos déclarations de performances.
- Entreposer les produits au sec, à l'abri des intempéries, des sources de chaleurs importantes et de l'exposition prolongée à la lumière extérieure.

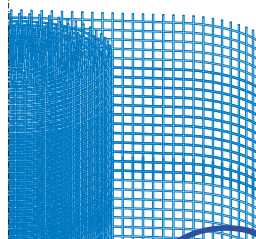
ACCESSOIRES POUR L'APPLICATION DES ENDUITS

TREILLIS EN FIBRE DE VERRE

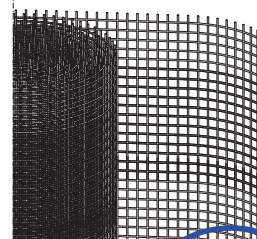
45001/45091/45021
45011



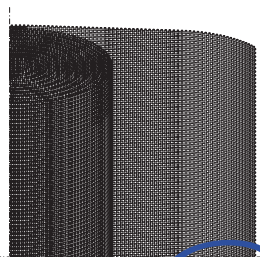
45002/45092/45022
45012



46001/46033/46051



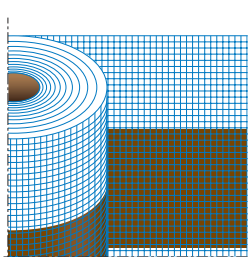
45034/45035



Retrouvez
nos treillis maille 4,5x4,5
dans notre catalogue ITE.



4508



45001/45091/45021/45011

Treillis blanc, **maille 10x10**, en fibre de verre pour enduit minéral. **Certifié CSTBat.**

45002/45092/45022/45012

Treillis bleu, **maille 10x10**, en fibre de verre pour enduit minéral. **Certifié CSTBat.**

46001/ 46051/46033

Treillis blanc, **maille 10x10**, en fibre de verre pour enduit minéral. **Certifié CSTBat.**

45034/45035

Treillis blanc, **maille 4,5x4,5**, en fibre de verre pour enduit organique. **Certifié CSTBat.**

4508

Treillis Armatrame bleu, **maille 10x10**, en fibre de verre avec bande kraft imprégnée pour désolidariser l'enduit du support. Pour le traitement préventif et curatif des micro-fissures.

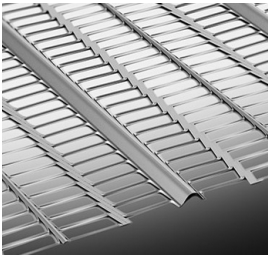
Détails

Réf.	Matières	Mailles (mm)	Largeurs (m)	Longueurs (m)	Unités/palette	Remarques
45001	Fibre de verre (140g/m ²)	10 x 10	1,00	50	24	Blanc, certifié CSTBat
45091	Fibre de verre (140g/m ²)	10 x 10	0,50	50	48	Blanc, certifié CSTBat
45021	Fibre de verre (140g/m ²)	10 x 10	0,33	50	72	Blanc, certifié CSTBat
45011	Fibre de verre (140g/m ²)	10 x 10	0,20	50	120	Blanc, certifié CSTBat
45002	Fibre de verre (140g/m ²)	10 x 10	1,00	50	24	Bleu, certifié CSTBat
45092	Fibre de verre (140g/m ²)	10 x 10	0,50	50	48	Bleu, certifié CSTBat
45022	Fibre de verre (140g/m ²)	10 x 10	0,33	50	72	Bleu, certifié CSTBat
45012	Fibre de verre (140g/m ²)	10 x 10	0,20	50	120	Bleu, certifié CSTBat
46001	Fibre de verre (150g/m ²)	10 x 10	1,00	50	24	Blanc, certifié CSTBat
46051	Fibre de verre (150g/m ²)	10 x 10	0,50	50	48	Blanc, certifié CSTBat
46033	Fibre de verre (150g/m ²)	10 x 10	0,33	50	72	Blanc, certifié CSTBat
45035	Fibre de verre (160g/m ²)	4,5 x 4,5	1,10	50	30	Blanc, certifié CSTBat
45034	Fibre de verre (160g/m ²)	4,5 x 4,5	1,00	50	30	Blanc, certifié CSTBat
4508	Fibre de verre + bande kraft	10 x 10	0,33	50	18	Bleu

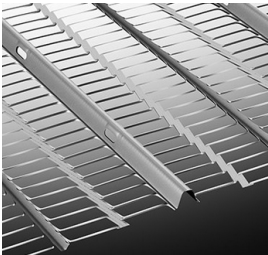
ACCESSOIRES POUR L'APPLICATION DES ENDUITS

LATTIS MÉTALLIQUES NERVURÉS

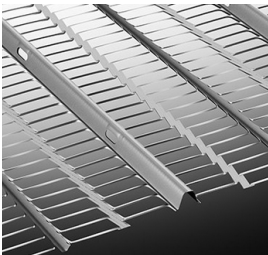
4610



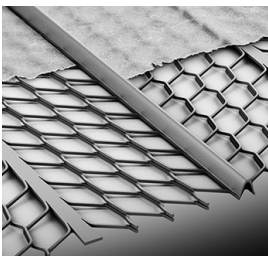
4615



4620



4625



- 4610/4615

Lattis métallique nervuré.
- 4620

Lattis métallique nervuré renforcé.
- 4625

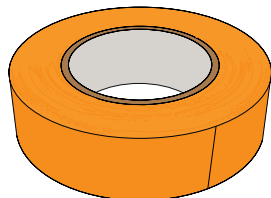
Lattis métallique nervuré avec papier kraft siliconé.

Détails								
Réf.	Matières	Hauteur nervure (mm)	Ép. d'acier (mm)	Largeurs (mm)	Longueurs (cm)	Unités /botte	Bottes /palette	Remarques
4610	Acier galvanisé	4	0,2	60	250	20	50	Portée maximale : 350 mm
4615	Acier galvanisé	10	0,3	60	250	20	35	Portée maximale : 750 mm
4620	Acier galvanisé	10	0,5	60	250	10	50	Portée maximale : 1000 mm
4625	Acier galvanisé + kraft	10	0,3	60	250	15	30	Portée maximale : 3750 mm

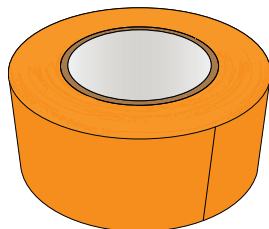
ACCESSOIRES POUR L'APPLICATION DES ENDUITS

ADHÉSIFS

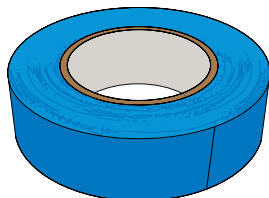
4402



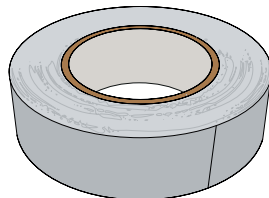
4403



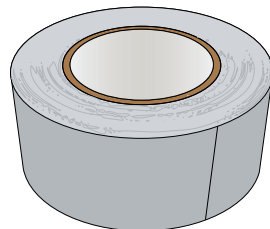
4425



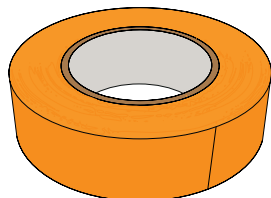
4428



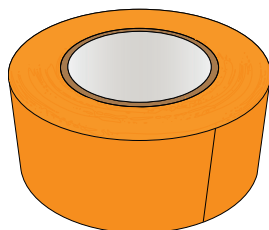
4429



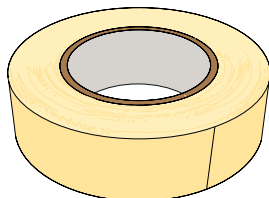
4432



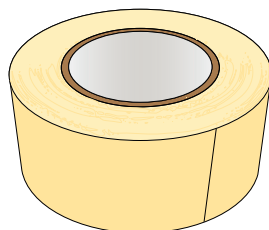
4433



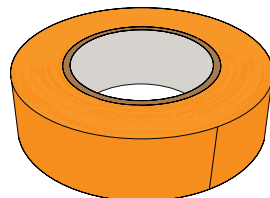
4409



4411



4400



4402/4403/4425

Bandes adhésives SUPERPROTEK, tramées. Pas de déformation de l'adhésif lors de l'application. Usage extérieur, ne laisse pas de traces de colle en cas d'utilisation classique. Se découpe facilement à la main.

4428/4429

Bandes adhésives PROTEK, à texture renforcée, ne se déforme pas lors de l'application. Épouse facilement les contours des éléments de façade telles que les modénatures.

4432/4433

Bandes adhésives PROTEK.

4409/4411

Bandes adhésives PROTEK-MASK, en papier lisse classique, pour tous travaux de masquage. À utiliser pour les délimitations, changements de teintes et la protection de petits éléments.

4400

Bande adhésive PVC, lisse, non-tramée. Pour poses des protections. Usage extérieur, à utiliser par temps sec et constant.

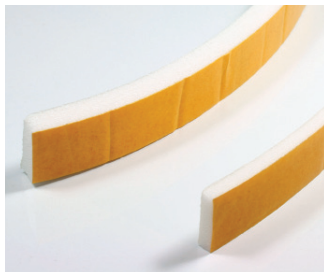
Détails

Réf.	Matières	Largeurs (m)	Longueurs (cm)	Unités/carton	Carton/palette	Remarques
4402	PVC tramé	48	33	24	42	Orange
4403	PVC tramé	72	33	20	42	Orange
4425	PVC tramé	50	50	24	42	Bleu
4428	PVC tramé	48	50	24	42	Gris
4429	PVC tramé	72	50	24	42	Gris
4432	PVC tramé	48	33	36	42	Orange
4433	PVC tramé	72	33	24	42	Orange
4409	Papier imprégné	48	50	24	42	Blanc
4411	Papier imprégné	75	50	12	42	Blanc
4400	PVC	50	33	36	42	Orange, non tramé

ACCESSOIRES POUR L'APPLICATION DES ENDUITS

BANDES DE MOUSSE ADHÉSIVE / PROTÈGE-VITRES

4900/4910/4960/4961



4414/4415/4416/4417/4419/4424



4900/4910/
4960/4961

Bandes adhésives en mousse de polyéthylène pour désolidarisation et/ou création de reliefs.

4414/4415/4416/
4417/4419/4424

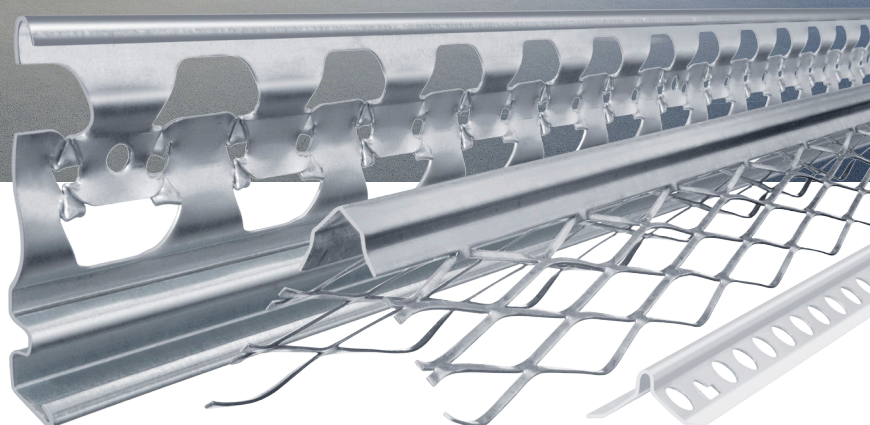
Protections pré-confectionnées en polyéthylène haute densité avec bande autocollante pour la protection des menuiseries, des avant-toits et autres ouvrages. L'utilisation de ce produit permet un gain de temps considérable.

Détails

Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Largeurs (mm)	Longueurs (cm)	Unités/carton	Carton/palette	Remarques
4414	Polyéthylène	—	550	2000	48	42	
4415	Polyéthylène	—	1100	2000	30	42	
4416	Polyéthylène	—	1400	2000	30	42	
4417	Polyéthylène	—	2700	1700	30	42	
4419	Polyéthylène	—	2100	1700	30	42	
4424	Polyéthylène	—	500	3300	60	42	
4900	Mousse de polyéthylène	5	20	2000	15	30	
4910	Mousse de polyéthylène	10	20	1000	15	30	
4960	Mousse de polyéthylène	5	60	2000	5	30	
4961	Mousse de polyéthylène	10	60	1000	5	30	

PROFILÉS POUR ENDUITS INTÉRIEURS

INSTRUCTIONS DE MISE EN ŒUVRE

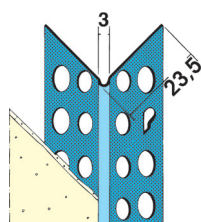


Prendre en compte les «Informations produit» (page 62).

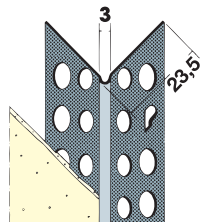
- ▶ Couper les profilés à l'aide de cisailles pour acier. Ne jamais les couper avec une meule de tronçonnage. Retirer les éventuels clous utilisés lors d'une fixation préalable avant l'application de l'enduit.
- ▶ Poser les profilés avec du plâtre.
- ▶ Dans les environnements très humides, ne pas utiliser de plâtre mais du mortier de prise.
- ▶ Tenir compte des fiches techniques intitulées « Planification et application des profilés d'enduit métalliques à l'intérieur et à l'extérieur » (www.europrofiles.com). Par principe, les profilés sous enduit et les profilés d'angle doivent être en inox dans les zones humides (à l'exception des cuisines domestiques et des WC). Les produits à galvanisation à chaud peuvent être utilisés uniquement s'ils sont retirés une fois le sous-enduit terminé. Tous les profilés d'enduit doivent être posés dans le même matériau que le sous-enduit à venir.
- ▶ Les têtes des gabarits pour enduit ne doivent pas être en saillie, si nécessaire procéder à un lissage ultérieur.
- ▶ Pour les enduits de plafond à résine synthétique, utiliser uniquement des profilés pour enduit en aluminium ou en inox.
- ▶ Nettoyer les éléments métalliques affleurant avec la surface, par ex. les têtes de profilés et les pièces en PVC, immédiatement après l'application d'enduit.
- ▶ En cas de formation éventuelle de peau de frittage (par ex. pour les galettes de pose, les épaisseurs d'enduit augmentées), rendre la surface rugueuse.
- ▶ Assurer une bonne ventilation et élimination de l'air après l'application de l'enduit.
- ▶ Entreposer les profilés au sec !
- ▶ Faites appel à nos diverses offres de longueurs de profilés !

CORNIÈRES POUR CLOISONS SÈCHES POUR ENDUIT MINCE EN ACIER GALVANISÉ, ALUMINIUM OU PVC

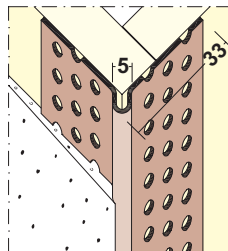
1030



9079

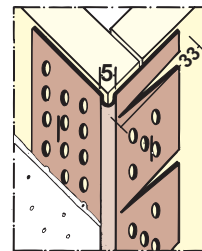


3763

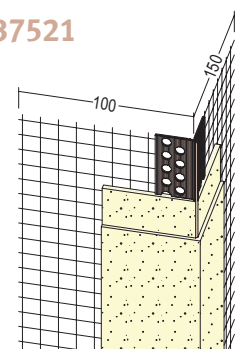


3767

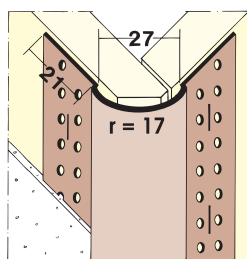
CINTRABLE



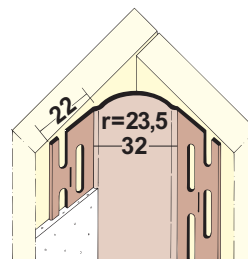
37521



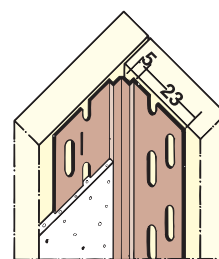
3776



3780



3770



1030/9079

Cornières perforées pour la protection des angles. **1030** en acier galvanisé, **9079** en aluminium.

3763/ 3767

Cornières perforées en PVC. **3767** cintrable (Une des ailes est préincisée pour permettre la réalisation d'arêtes courbes. Cintrer le profilé à la main et l'enduire sur toute la surface).

3770

Cornière perforée en PVC. Pour la protection et la formation d'angles rentrants précis. Mise en œuvre universelle pour angles de 70° à 135° grâce aux rainage du profilé.

3776

Cornière perforée en PVC. Pour la formation d'arêtes arrondies. Conçues pour les écoles et jardins d'enfant, en réponse aux directives et aux exigences des prescriptions de prévention des accidents.

3780

Cornière perforée en PVC. Pour la formation d'angles rentrants arrondis.

37521

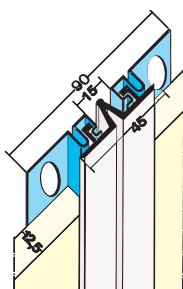
Cornière perforée en PVC pré-entoilée, avec repère d'épaisseur d'enduit.

Détails

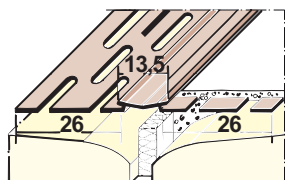
Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
1030	Acier galvanisé	1	250, 300	25	100	
9079	Aluminium	1	250, 300	50	170	
3763	PVC	1	305	50		
3767	PVC	1	300	20		Cintrable
3770	PVC	1	305	70		
3776	PVC	1	305	35		
3780	PVC	1	305	35		
37521	PVC pré-entoilé	≥ 3	250	50		largeur de trame : 100/150 mm

PROFILÉS POUR CLOISONS SÈCHES POUR ENDUIT MINCE EN ACIER GALVANISÉ OU PVC

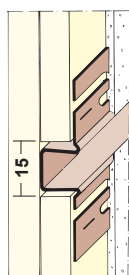
3226



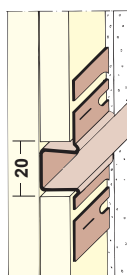
3750



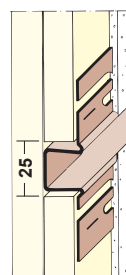
3772



3773



3774



3226

Profilé pour joint de mouvement en acier galvanisé avec membrane souple en PVC blanc, pour surfaces planes.
Amplitude de mouvement : +5/-2 mm.

3750

Profilé adaptable pour joint de mouvement en PVC avec membrane souple. S'adapte à tout type d'angle.
Amplitude de mouvement : ± 1mm.

37772/3773/3774

Profilés joint-croix en PVC. Pour la réalisation d'animations de façades. Profilés à intégrer dans la couche de finition.

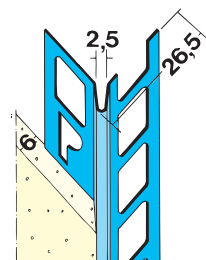
Détails

Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
3226	Acier galvanisé	-	300	5		
3750	PVC	1	7500	1		
3772	PVC	1	305	20		
3773	PVC	1	305	15		
3774	PVC	1	305	15		

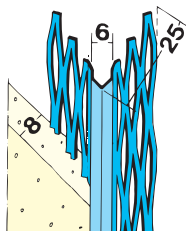
CORNIÈRES POUR CLOISONS TRADITIONNELLES

EN ACIER GALVANISÉ, ALUMINIUM OU PVC

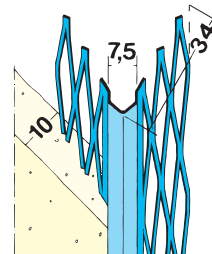
1084



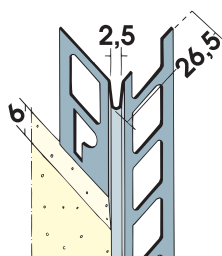
1807



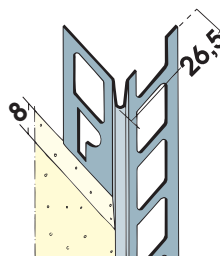
1007



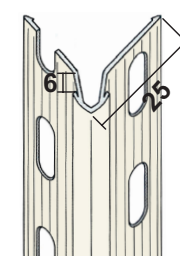
9104



9105



4020



1007/1807

Cornières déployées à tête carrée, en acier galvanisé. Pour la protection des angles et la formation d'arêtes saillantes.

1084

Cornières perforées en acier galvanisé. Pour la protection des angles.

4020

Cornière perforée en PVC. Pour la protection des angles et la formation d'arêtes saillantes.

9104/9105

Cornières perforées en aluminium avec revêtement spécial anticorrosion. Pour la protection des angles.

Détails

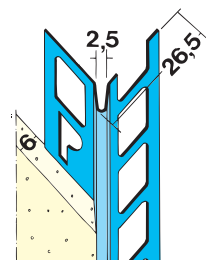
Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
1084	Acier galvanisé	6	250	25	150	
1807	Acier galvanisé	8	260, 300	25		Pour arêtes saillantes
1007	Acier galvanisé	10	250, 300	25	160	Pour arêtes saillantes
9104	Aluminium	6	250, 300	25	150	Aluminium brut ou laqué blanc
9105	Aluminium blanc ¹⁾	8	250, 300	25	150	
4020	PVC	6	250	40	50	Pour arêtes saillantes

¹⁾ Revêtement blanc spécial anticorrosion.

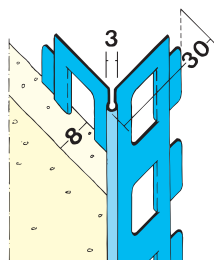
CORNIÈRES PERFORÉES

EN ACIER GALVANISÉ SANS JONC

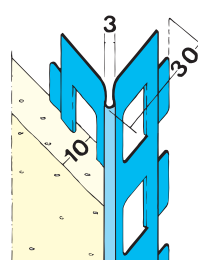
1084



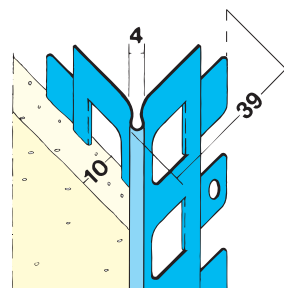
1026



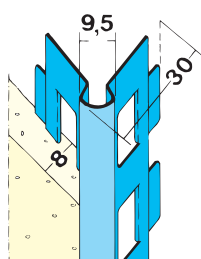
1018



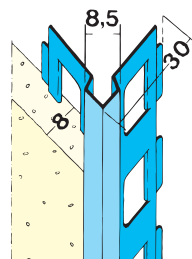
1022



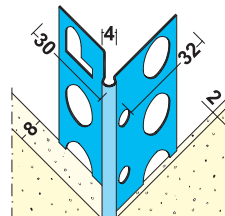
1015



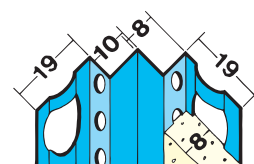
1017



1058



1004



1004 Cornière en acier galvanisé. Pour la protection et la formation d'angles rentrant précis.

1015 Cornière perforée en acier galvanisé. Pour la formation d'arêtes arrondies. Conçues pour les écoles et jardins d'enfant, en réponse aux directives et aux exigences des prescriptions de prévention des accidents.

1017 Cornière perforée à tête carrée, en acier galvanisé. Pour la protection des angles et la formation d'arêtes saillantes.

1018/1022/1026/ Cornières perforées, en acier galvanisé. Pour la protection des angles.

1084

1058 Cornière pour transition entre épaisseurs d'enduit de 2 mm et 8 mm.

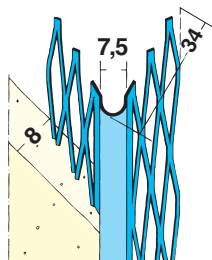
Détails

Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
1084	Acier galvanisé	6	250	25	150	
1015	Acier galvanisé	8	250, 300	25		
1017	Acier galvanisé	8	250, 300	25		
1026	Acier galvanisé	8	250, 300	25		
1018	Acier galvanisé	10	250, 300	25		
1022	Acier galvanisé	10	250, 300	15	110	
1058	Acier galvanisé	8/2	260, 300	15		
1004	Acier galvanisé	8	260	25		Pour angle rentrant

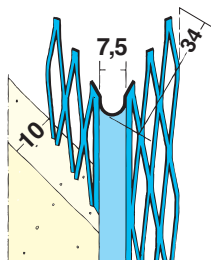
CORNIÈRES DÉPLOYÉES

EN ACIER GALVANISÉ SANS JONC

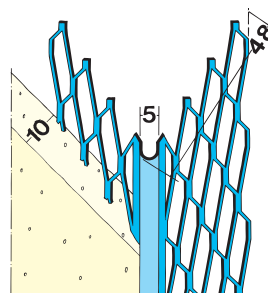
1805



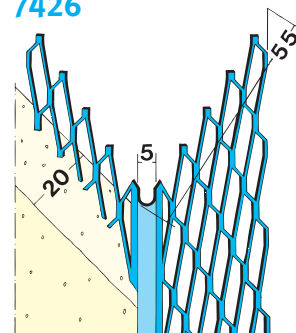
1005



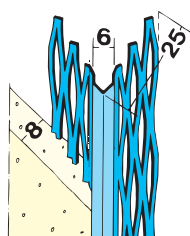
7409



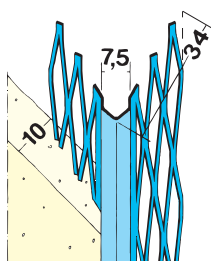
7426



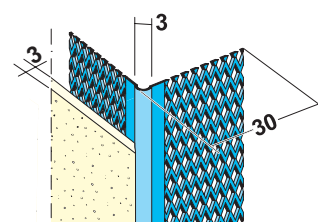
1807



1007



1027



1005/ 1805

Cornières déployées en acier galvanisé. Pour la protection des angles et la formation d'arêtes arrondies. Spécialement conçue pour les écoles et jardins d'enfant, en répondre aux directives et aux exigences des prescriptions de prévention des accidents.

1007/1807

Cornières déployées à tête carrée. Pour la protection des angles et la formation d'arêtes saillantes.

1027

Cornière pour enduit mince (finition pour plaques de plâtres). Version Mini Mesh.

7409/7426

Cornières déployées en acier galvanisé. Pour la protection des angles.

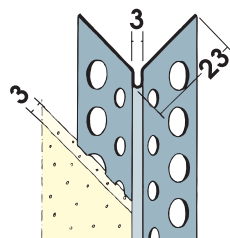
Détails

Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
1027	Acier galvanisé	3	260, 300	50		Version Mini Mesh
1805	Acier galvanisé	8	260	25		Pour arêtes arrondies
1005	Acier galvanisé	10	250, 300	25		Pour arêtes arrondies
7409	Acier galvanisé	10	300	50		
7426	Acier galvanisé	20	300	25		
1807	Acier galvanisé	8	260, 300	25		Pour arêtes saillantes
1007	Acier galvanisé	10	250, 300	25	160	Pour arêtes saillantes

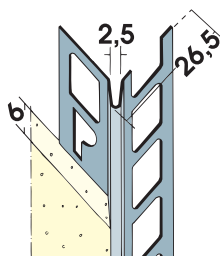
CORNIÈRES

EN ALUMINIUM SANS JONC

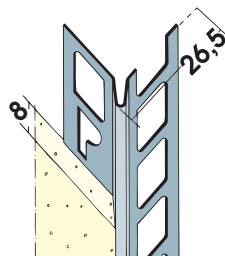
9074



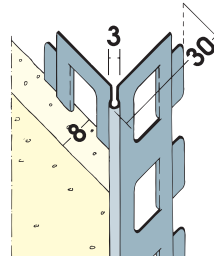
9104



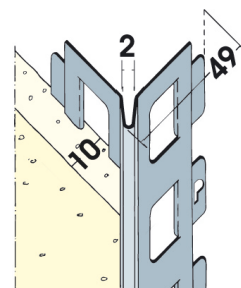
9105



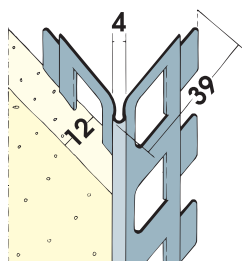
9100



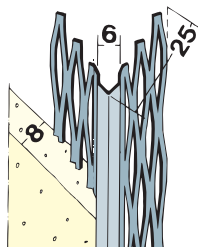
91081



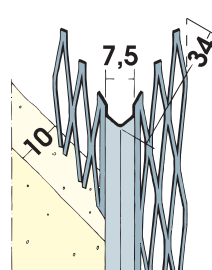
9112



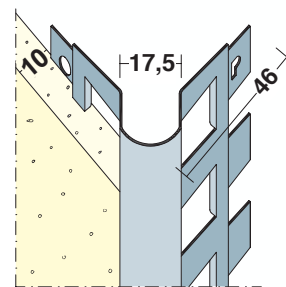
9807



9007



9571



Quand l'humidité représente un réel danger, misez sur la sécurité avec les profilés en aluminium blanc Protektor. Ce revêtement garantit une protection supérieure contre la corrosion, pour une plus grande longévité de vos ouvrages.

9007/9807

Cornières à tête carrée, en aluminium avec revêtement spécial anticorrosion. Pour la protection et la formation d'arêtes saillantes.

9074/9100/9104/
9105/9112/91081

Cornières perforées en aluminium avec revêtement spécial anticorrosion. Pour la protection des angles.

9571

Cornière en aluminium avec revêtement spécial anticorrosion. Pour la formation d'arêtes arrondies. Conçue pour les écoles et jardins d'enfant, en réponse aux directives et aux exigences des prescriptions de prévention des accidents.

Détails

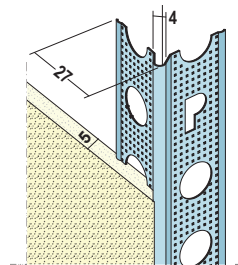
Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
9074	Aluminium	3	250, 300	25		
9104	Aluminium blanc ¹⁾	6	250, 300	25	150	
9100	Aluminium blanc ¹⁾	8	260, 300	25		
9105	Aluminium blanc ¹⁾	8	250, 300	25	150	
91081	Aluminium blanc ¹⁾	10	260, 300	20		
9112	Aluminium blanc ¹⁾	12	260, 300	15		
9571	Aluminium blanc ¹⁾	10	260	15		
9807	Aluminium blanc ¹⁾	8	260, 300	25		
9007	Aluminium	10	260, 275, 300	25		

¹⁾ Revêtement blanc spécial anticorrosion.

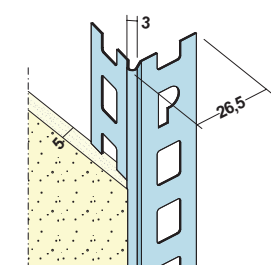
CORNIÈRES

EN ACIER GALVANISÉ AVEC REVÊTEMENT SPÉCIAL, SANS JONC

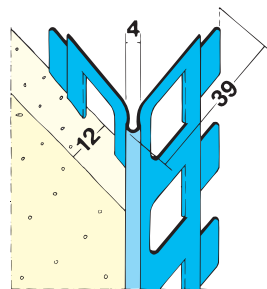
1088 AZ



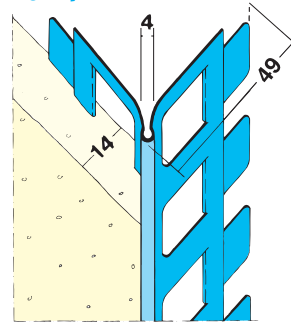
10881 AZ



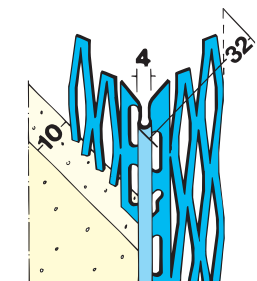
1012 Z



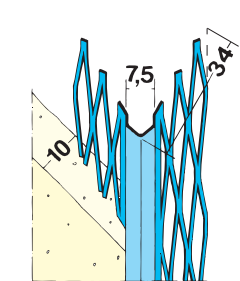
1024 Z



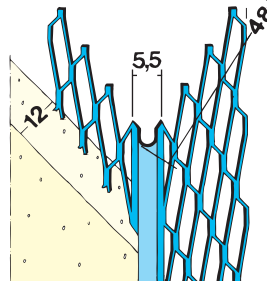
1047 Z



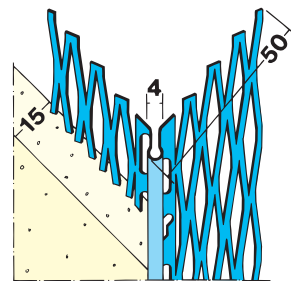
1007 Z/1007 AZ



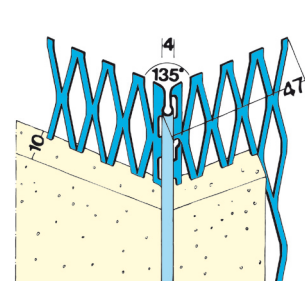
1038 Z



1043 Z



1044 Z



1007 Z/1007 AZ

Cornière déployée à tête carrée, en acier galvanisé. Pour la formation d'arêtes saillantes.

1012 Z/1024 Z/ 1088 AZ/10881 AZ

Cornière perforées en acier galvanisé avec revêtement aluzinc. Pour la protection des angles.

1038 Z/1043 Z/1047 Z Cornière déployée en acier galvanisé. Pour la protection des angles.

1044 Z Cornières déployées, en acier galvanisé. Pour la protection et la formation d'angles à 135°

(Z = couche de zinc augmentée. AZ = revêtement aluzinc).

Précaution d'emploi : pour des couches de finition inférieures à 3 mm d'enduit, la galvanisation ne sera pas suffisante pour prévenir de la corrosion. Il est dans ce cas préférable de surprotéger les profilés avant application de la couche de finition.

Détails

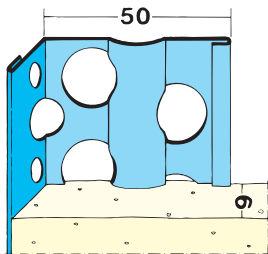
Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
1088 AZ	Acier galvanisé	5	260, 300	25		
10881 AZ	Acier galvanisé	5	260, 300	25		
1012 Z	Acier galvanisé	12	250, 300	15		
1024 Z	Acier galvanisé	14	250, 300	15		
1047 Z	Acier galvanisé	10	250, 300	25		
1007 Z	Acier galvanisé	10	250, 300	25		
1007 AZ	Acier galvanisé	10	260, 300	25		
1044 Z	Acier galvanisé	10	250, 300	15		
1038 Z	Acier galvanisé	12	250	25		
1043 Z	Acier galvanisé	15	300	15		

Z = couche de zinc augmentée. AZ = revêtement aluzinc.

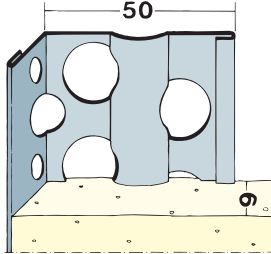
PROFILÉS VERTICAUX POUR ÉPAISSEURS VARIABLES

EN ACIER GALVANISÉ OU EN ALUMINIUM SANS JONC

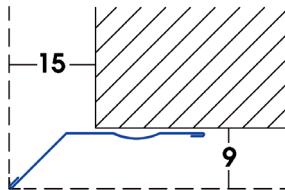
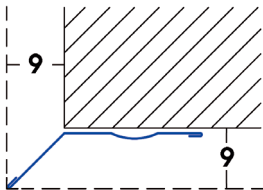
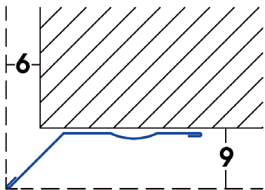
1051



91051



1051/91051 Principe d'application



- 1051**

Profilés vertical perforé, en acier galvanisé, pour épaisseurs variables d'enduits.
- 91051**

Profilé vertical perforé, en aluminium avec revêtement spécial anticorrosion, pour épaisseurs variables d'enduits.
- Permet la protection des angles de façade et l'application d'une épaisseur différente et variable d'enduit (6 à 20 mm) sur une surface contiguë (par exemple, pour le traitement des linteaux).

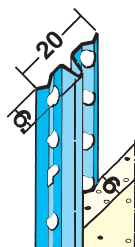
Détails						
Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
1051	Acier galvanisé	9	250, 300	15		
91051	Aluminium blanc ¹⁾	9	270	15		

¹⁾ Revêtement blanc spécial anticorrosion.

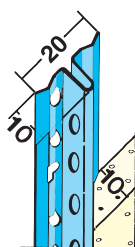
GABARITS POUR ENDUIT

EN ACIER GALVANISÉ OU ALUMINIUM

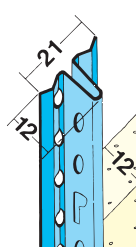
1106



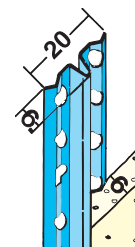
1105



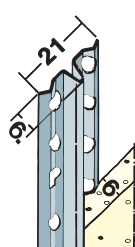
1104



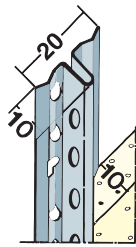
1090 AZ



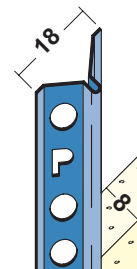
9003



9005



1108/9008



1090 AZ/1104–1108 Gabarits pour enduit. Pour optimiser la planéité et l'épaisseur des enduits.
9003–9008

Tenir compte des fiches techniques intitulées « Planification et application des profilés d'enduit métalliques à l'intérieur et à l'extérieur » (www.europfiles.com).

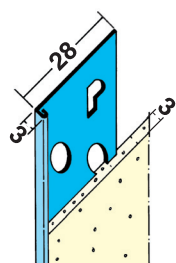
Détails

Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
1106	Acier galvanisé	6	250, 300	50		
1108	Acier galvanisé	8	250, 300	50		
1105	Acier galvanisé	10	250, 300	50		
1104	Acier galvanisé	12	250	50		
1090 AZ	Acier galvanisé	6	260, 300	50		
9003	Aluminium blanc ¹⁾	6	260, 300	50		
9008	Aluminium blanc ¹⁾	8	260	50		
9005	Aluminium blanc ¹⁾	10	260, 300	50		

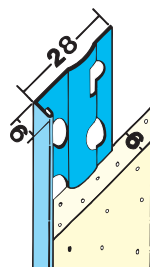
AZ = revêtement aluzinc. ¹⁾ Revêtement blanc spécial anticorrosion.

PROFILÉS D'ARRÊT EN ACIER GALVANISÉ SANS JONC

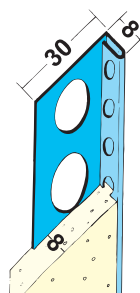
1236 / 1236 AZ



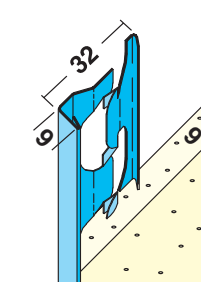
1216 / 1216 AZ



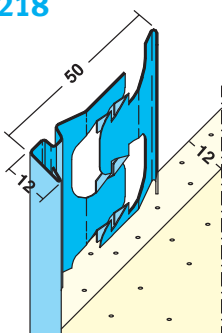
1878



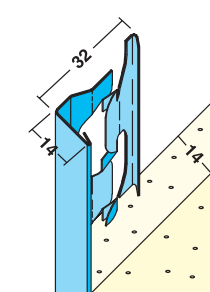
1211



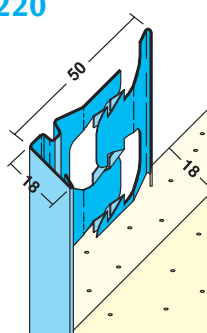
1218



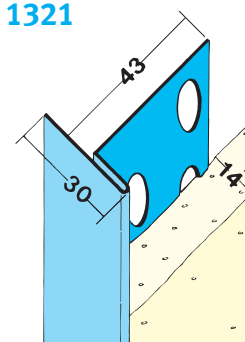
1210



1220



1321



1210-1236/1321
1216 AZ/1236 AZ

Profilés d'arrêt perforés, en acier galvanisé. Pour la formation d'arrêts d'enduit verticaux.

(AZ = revêtement aluzinc).

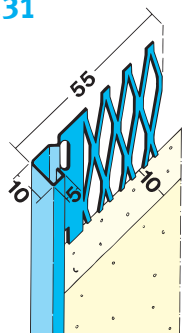
Détails

Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
1236	Acier galvanisé	3	250, 300	25		
1236 AZ	Acier galvanisé	3	250, 300	25		
1216	Acier galvanisé	6	250, 300	25		
1216 AZ	Acier galvanisé	6	250, 300	25		
1211	Acier galvanisé	9	250, 300	25		
1218	Acier galvanisé	12	250, 300	25		
1210	Acier galvanisé	14	250, 300	25		
1220	Acier galvanisé	18	250, 300	25		
1321	Acier galvanisé	14	300	15		

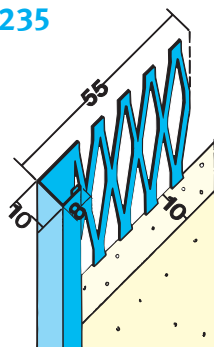
AZ = revêtement aluzinc.

PROFILÉS D'ARRÊT / PROFILÉS DE RACCORD EN ACIER GALVANISÉ SANS JONC

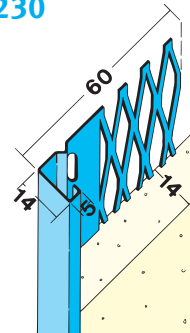
1231



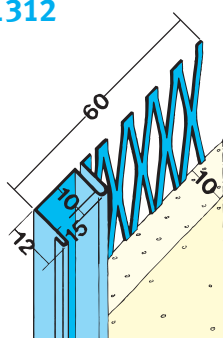
1235



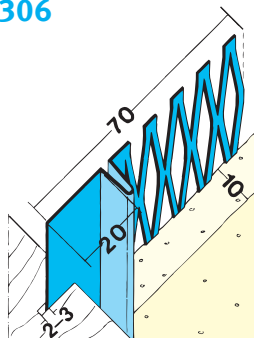
1230



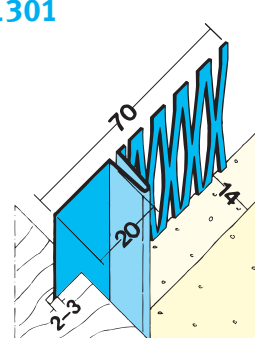
1312



1306



1301



1230/1231

Profilés d'arrêt déployés à bords large, en acier galvanisé. Pour la formation d'arrêts d'enduit verticaux.

1301/1306/1312

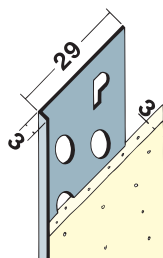
Profilés de raccord en acier galvanisé. Pour la formation d'arrêts nets et le raccordement des enduits avec les huisseries et charpentes (dormants, colombage, etc.), avec la possibilité de création de joints d'ombre.
Couleur RAL possible, délai de livraison et prix sur demande.

Détails

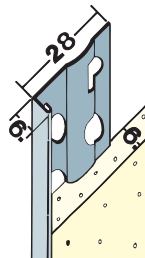
Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
1231	Acier galvanisé	10	250, 300	25		
1235	Acier galvanisé	10	250, 300	25		
1230	Acier galvanisé	14	250, 300	25		
1312	Acier galvanisé	10	250, 300	15		
1306	Acier galvanisé	10	250, 300	15		
1301	Acier galvanisé	14	250, 300	15		

PROFILÉS D'ARRÊT EN ALUMINIUM SANS JONC

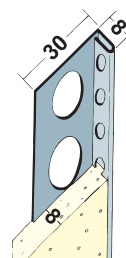
9136



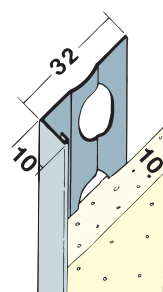
9123



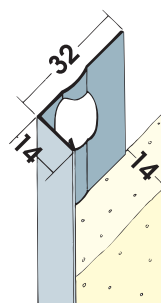
9878



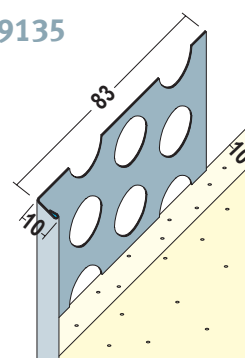
9111



9110



9135



9110/9111/9123

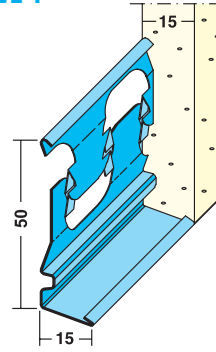
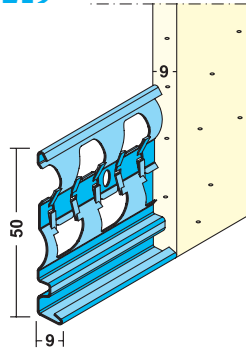
Profilés d'arrêt perforés en aluminium, avec revêtement spécial anticorrosion. Pour la formation d'arrêts d'enduit verticaux.

Détails

Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
9136	Aluminium	3	250, 300	25		
9123	Aluminium blanc ¹⁾	6	250	25		
9878	Aluminium blanc ¹⁾	8	260	20		
9111	Aluminium blanc ¹⁾	9	250, 300	25		
9110	Aluminium blanc ¹⁾	14	250	25		
9135	Aluminium	10	250	20		

¹⁾ Revêtement blanc spécial anticorrosion.

PROFILÉS DE SOUBASSEMENT EN ACIER GALVANISÉ SANS JONC



Profilés de soubassement en acier galvanisé. Pour la formation d'arrêts horizontaux.

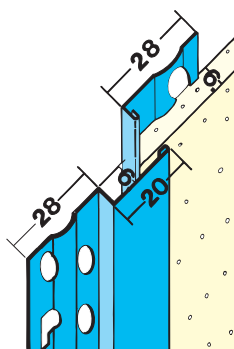
Détails

[illegible]

PROFILÉS POUR JOINT DE MOUVEMENT EN ACIER GALVANISÉ SANS JONC

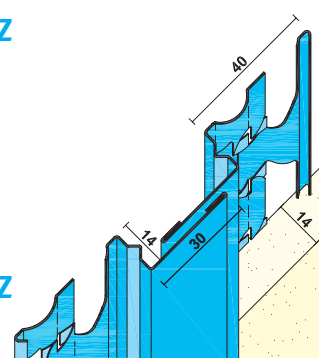
1216

1206 Z



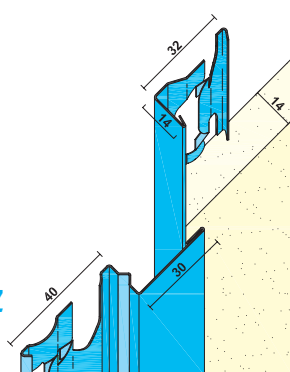
1201 Z

1201 Z



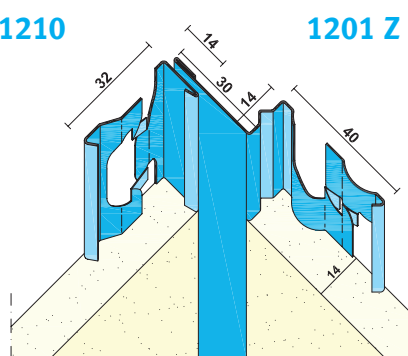
1210

1201 Z



1210

1201 Z



Combinaisons de profilés pour la formation de joints de mouvement.

Amplitude de mouvement :

1201 Z/1201 Z +/- 10 mm

1201 Z/1210 +/- 10 mm

1206 Z/1216 +/- 5 mm

(Z = couche de zinc augmentée).

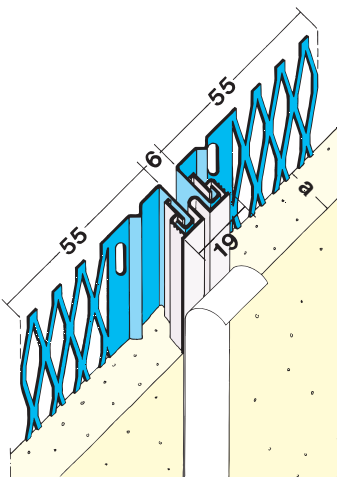
Détails

Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
1216	Acier galvanisé	6	250, 300	25		
1210	Acier galvanisé	14	250, 300	25		
1206 Z	Acier galvanisé	6	250, 300	25		
1201 Z	Acier galvanisé	14	250, 300	15		

Z = couche de zinc augmentée.

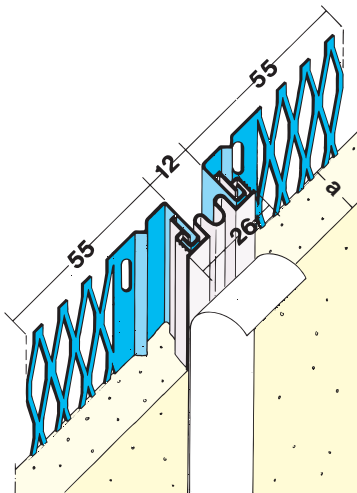
PROFILÉS POUR JOINT DE MOUVEMENT EN ACIER GALVANISÉ

7501/7503

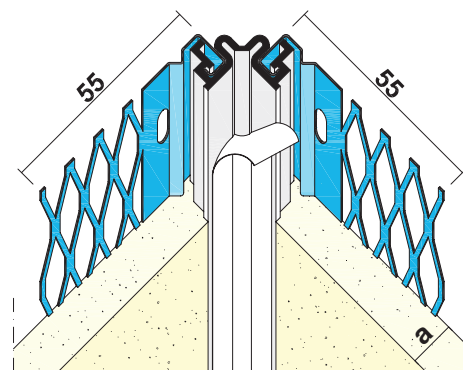


à plat

75210/75211/75212/75214 7523



à plat



angle rentrant

7501/7503

Profilés pour joint de mouvement en acier galvanisé, pour surfaces planes.
La membrane est composée d'une combinaison de PVC rigide et souple. **Amplitude de mouvement : +2/-1 mm.**

75210/75211/75212/ 75214/7523

Profilés pour joint de mouvement en acier galvanisé, pour surfaces planes et angles rentrants, jusqu'à 90°.
La membrane est composée d'une combinaison de PVC rigide et souple. **Amplitude de mouvement : +4/-3 mm.**

*Pour intégration dans l'enduit. Utiliser uniquement à la verticale sur les surfaces humides ou soumises à l'action de l'eau.
Membrane PVC ne pouvant être peinte que sous certaines conditions.*

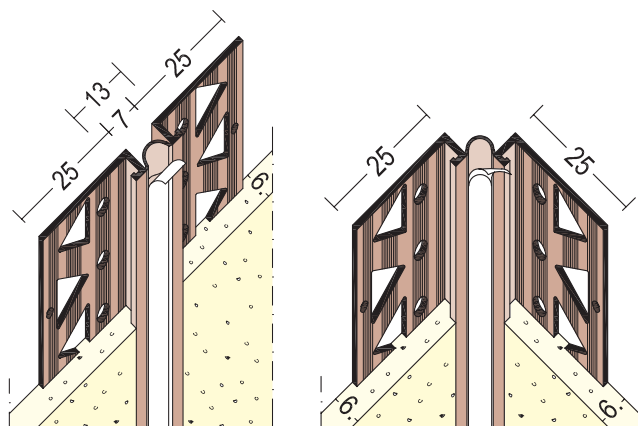
Détails

Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Joints (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
7501	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	6 (à plat)	300	10	52	Blanc
7503	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	14	6 (à plat)	300	10	52	Blanc
75210	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	12 (à plat)	300	10	52	Blanc
75211	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	12 (à plat)	300	10	52	Beige
75212	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	12 (à plat)	300	10	52	Gris
75214	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	12 (à plat)	300	10	52	Gris anthracite
7523	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	14	12 (à plat)	300	10	52	Blanc
75210	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	6 (angle rentrant)	300	10	52	Blanc
75211	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	6 (angle rentrant)	300	10	52	Beige
75212	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	6 (angle rentrant)	300	10	52	Gris
75214	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	10	6 (angle rentrant)	300	10	52	Gris anthracite
7523	Acier galvanisé + PVC ¹⁾	14	6 (angle rentrant)	300	10	52	Blanc

¹⁾ PVC rigide avec membrane en PVC souple. Différents coloris disponibles suivant la référence.

PROFILÉS POUR JOINT DE MOUVEMENT EN PVC

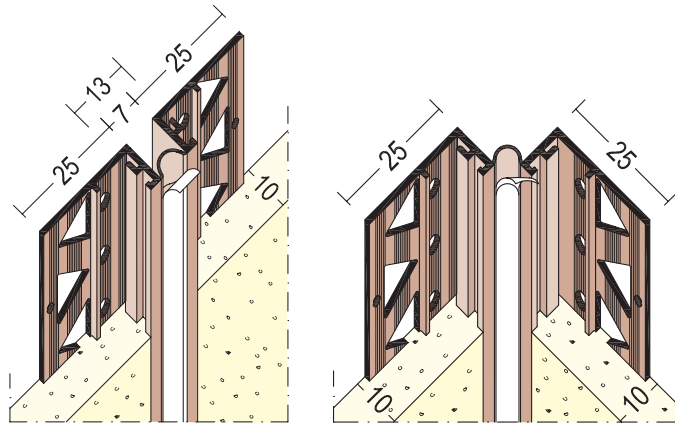
3753



à plat

angle rentrant

3754



à plat

angle rentrant

3753/3754

Profilés pour joint de mouvement en PVC avec membrane souple.
Application sur surfaces planes et angles rentrants (par ex. raccord maçonnerie/cheminée).
Amplitude de mouvement : +2/-1,5 mm.

Si utilisés pour des angles rentrants, il est auparavant préférable d'entreposer les profilés pliés pendant plusieurs heures. Pour faciliter la pose, il est conseillé de recourir à un enrobage de colle sur toute la surface du profilé, ou à une fixation préliminaire à l'aide d'agrafes galvanisés.

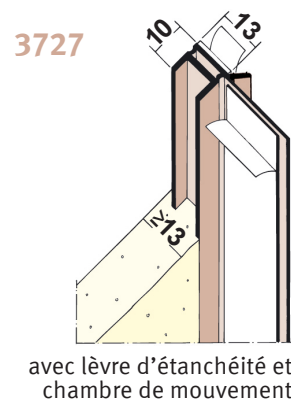
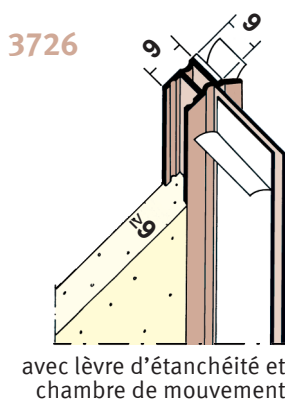
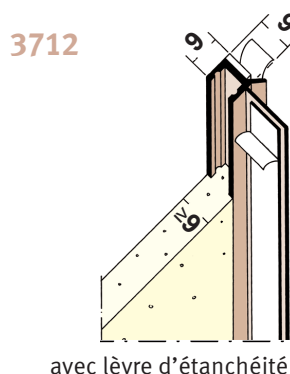
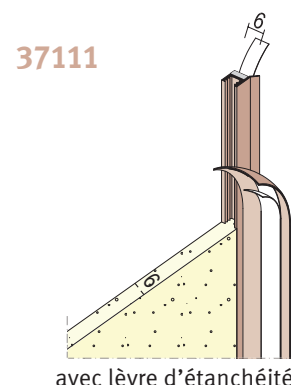
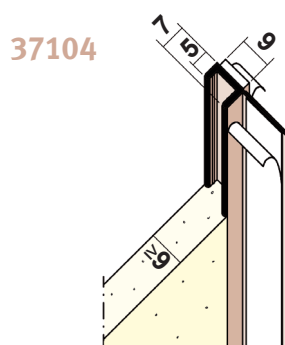
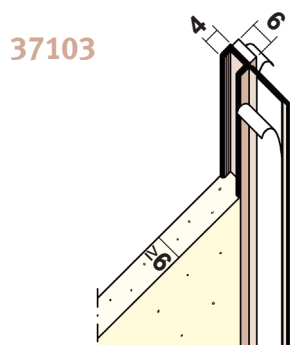
Utiliser exclusivement à la verticale sur les surfaces humides ou soumises à l'action de l'eau. Membrane PVC ne pouvant être peinte que sous certaines conditions.

Détails

Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Joints (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
3753	PVC ¹⁾	6	7 (à plat)	275	25		Blanc
3754	PVC ¹⁾	10	7 (à plat)	275	25		Blanc

¹⁾ PVC rigide avec membrane en PVC souple, coloris blanc n°10.

PROFILÉS DE DÉSOLIDARISATION ET DE JONCTION À L'HUISSERIE EN PVC



37103/37104

Profilés en PVC, auto-adhésifs, pour raccord et désolidarisation des enduits avec les menuiseries. Les profilés sont pourvus d'une languette sécable et adhésive, pour permettre le maintien des protections en polyane lors de l'application des enduits.

37111/3712

Profilés de désolidarisation et de jonction pourvus d'une lèvres d'étanchéité souple.

3726/3727

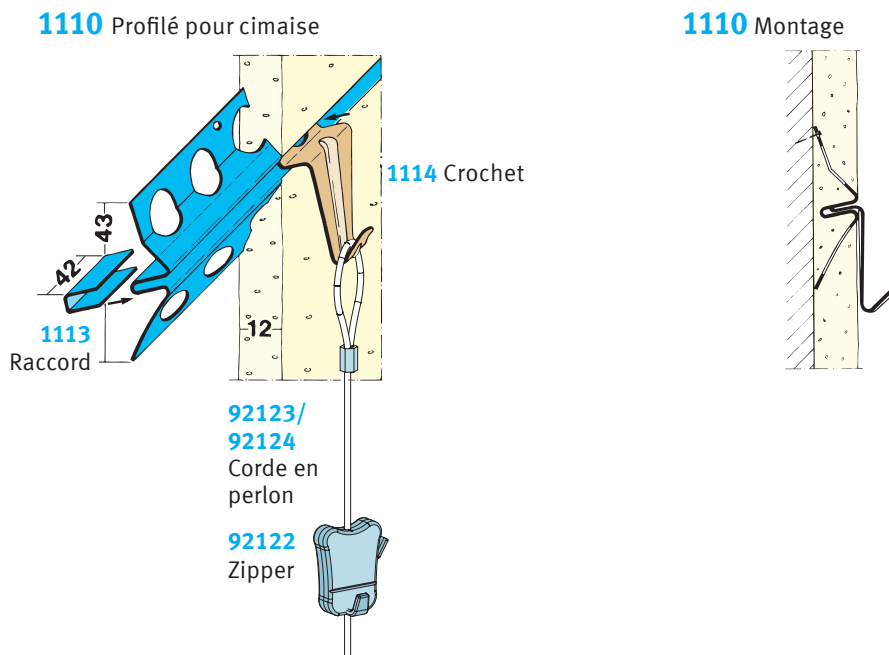
Profilés de désolidarisation et de jonction pourvus d'une lèvres d'étanchéité souple et d'une chambre de mouvement.

Détails

Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
37103	PVC ¹⁾	6	260	50		
37104	PVC ¹⁾	9	260	60		
37111	PVC ¹⁾	6	260	30		Lèvres d'étanchéité
3712	PVC ¹⁾	9	260	60		Lèvres d'étanchéité
3726	PVC ¹⁾	9	260	50		Lèvres d'étanchéité + Chambre mouvement
3727	PVC ¹⁾	13	260	40		Lèvres d'étanchéité + Chambre mouvement

¹⁾ Combinaison de PVC rigide et de PVC souple, coloris blanc n°10.

PROFILÉ POUR CIMAISE EN ACIER GALVANISÉ



- 1110** Baguette pour cimaise en acier galvanisé : charge max. 0,1 kN/crochet/mètre.
Le rail de coulisse pour les crochets doit être inclinée vers le plafond (voir la coupe de montage).
- 92122** Zipper : système de crochet à tableau réglable en hauteur. Charge max. 0,1 kN/crochet.
- 92123/92124** Corde en perlon, 100 cm ou 200 cm.

Détails

Réf.	Matières	Ép. d'enduit (mm)	Longueurs (cm)	Unités/botte	Bottes/palette	Remarques
1110	Acier galvanisé	12	250	25		
1113	Acier galvanisé	—	Pièce	20		
1114	Laiton nickelé	—	Pièce	25		
92122	Acier nickelé	—	Pièce	20		
92123	Perlon	—	Corde de 100 cm	20		
92124	Perlon	—	Corde de 200 cm	20		

ACCESSOIRES POUR LA DÉCOUPE DES PROFILÉS

OUTILS

1451



1452/1454



1451

Cisailles pour acier, version renforcée avec rapport et durcissement double, lame à dents.

1452

Cisaille spéciale pour les profilés PVC avec appui marqué pour une coupe précise, correspondant à l'angle des profilés en PVC.

1454

10 lames de rechange pour la cisaille spéciale 1452.

NOTES

INFORMATIONS PRODUIT

1. Matériaux

- Bande fendue 1a galvanisée à chaud ou acier, avec couche de zinc de 275 g / m² des deux côtés. Bande fendue senziplast = bande fendue galvanisée avec revêtement polyester des deux côtés selon les normes DIN EN 10346 et DIN EN 10143.
- Bandes et tôles d'aluminium en alliages spéciaux, avec éventuel revêtement polyester ou acrylique selon les normes DIN 485-1,2,4-DIN 573-3.
- Bande fendue en inox selon la norme EN 10088-1/2, matériau N° 1.4301. PVC rigide résilient selon la norme DIN EN ISO 1163-1.
- PVC souple en duretés Shore appropriées. Qualités spéciales en mélange de caoutchouc de synthèse. Les deux matériaux sont résistants aux intempéries et au vieillissement selon la norme EN ISO 2898.

2. Garantie

- Dans le cadre de nos conditions générales de vente, nous garantissons une qualité irréprochable du matériau brut selon l'indication de matériau mentionné précédemment ainsi qu'une fabrication soignée de nos profilés.
- La composition et les propriétés chimiques ou physiques de l'enduit utilisé étant hors de notre contrôle, nous ne pouvons garantir la résistance à la corrosion de nos profilés. En cas d'utilisation de nouveaux matériaux d'isolation et d'enduit, leur compatibilité avec le matériau du profilé doit être vérifiée.
- Il est à la charge de l'utilisateur d'adapter le traitement de l'enduit aux conditions climatiques lors de l'application. Suivant nos conditions générales de vente, la période de garantie est de douze mois pour les profilés d'enduit et commence à la date de livraison.
- Des essais en laboratoire vous octroient la meilleure sécurité contre de possibles erreurs pour lesquelles nous n'accepterions aucune responsabilité. Des problèmes de corrosion peuvent surgir uniquement avec imprégnation renouvelée ou séchage trop lent de l'enduit. En intérieur, assurer des durées de séchage brèves par une bonne ventilation et une bonne évacuation de l'air.

3. Fabrication

- Rouleaux sur des machines de profilage (avec protection des surfaces des matériaux). Arêtes, presses et poinçons. Extrusion de PVC.

4. Emballage

Nous sommes membres de Interseroh, numéro de contrat 25 608

- Mise en faisceau multiple de papier et de câbles des profilés métalliques ou des emballages de film.
- Emballage des profilés PVC en carton ou film cloué.
- Des lattes supplémentaires sont jointes si nécessaire pour les grandes longueurs de tige.
- Identification de l'emballage par indication du type, par le numéro de profilé PROTEKTOR, la longueur de livraison, les tiges par faisceau et éventuellement la couleur.

5. Livraison et expédition

- Disponibilité rapide pour la livraison par un stock bien trié et une bonne capacité de production. Expédition des parties de grande taille sur des palettes louées spéciales par les entreprises de transport maison. 6 Entrepôts de livraison dans divers länder allemands et autres entrepôts à l'étranger.

6. Service technique

- Service extérieur technique, échantillon main, fiches de travail, brochures spéciales et catalogues sont disponibles. Présentation continue de modèles et conférences à support vidéo en nos murs. Conférences externes avec support vidéo dans le commerce spécialisé, les corporations et les écoles professionnelles. Présentation dans les salons spécialisés de construction au niveau national et à l'étranger.

7. Instructions de traitement importantes

Les profilés d'enduit PROTEKTOR sont des supports d'enduit au sens de la norme DIN 18550

- Les épaisseurs d'enduit indiquées dans les représentations de profilé sont les épaisseurs d'enduit minimales à atteindre avec une tolérance de +/- 1 mm sans matériau de pose. Ces épaisseurs d'enduit nominales doivent être immédiatement contrôlées à la pose et, si nécessaire, faire l'objet d'une réclamation. Toute réclamation ultérieure après application de l'enduit ne sera pas acceptée.
- Sélection du profilé selon le domaine de mise en œuvre (intérieur ou extérieur), épaisseurs d'enduit prévues et longueur de tige utile, par ex. fondé sur la hauteur de l'étage et les dimensions de la porte. Prendre en compte la divisibilité en longueurs courtes pour les niches de fenêtres et de radiateurs.
- Il est conseillé de couper tous les profilés avec une cisaille, ne jamais utiliser de meule à découper car cela représente le risque d'altérer la galvanisation. Les plus grandes longueurs de profilés sont recommandées pour les arêtes et les soubassements en zone extérieure.
- Les profilés PROTEKTOR permettent une fois qu'ils sont fixés l'application continue de l'enduit et de tirer des surfaces propres sur des arêtes précises. Le clouage de lattes devient ainsi superflu. Les profilés près du sol présentent un risque particulier en raison des projections d'eau et de l'humidité continue ; pour

cette raison, les protéger au préalable avec une peinture appropriée ou utiliser des profilés en inox. Dans les endroits très exposés et les façades fortement soumises aux intempéries, nous recommandons l'utilisation de profilés en inox. Ne pas tirer sur les arêtes des profilés en inox avec des outils en acier normal : risque de corrosion étrangère ! (Voir également le point 9).

- **Joints de mouvement** : Les joints de mouvement sont des joints nécessaires au niveau constructif qui séparent tous les composants d'un bâtiment et peuvent être intégrés dans les ouvrages d'extension respectifs.

Exemple : construction ancienne/construction nouvelle ou joints de mouvement pour les maisons en enfilade. Les profilés pour joint de mouvement pontent ces joints et absorbent les mouvements de traction et de poussée selon les indications du catalogue. Les joints de mouvement (partiellement nommés aussi joints de travail) sont des joints de séparation imposés par des matériaux différents se touchant les uns les autres dans la base de l'enduit, horizontaux ou verticaux.

Exemple : maçonnerie de composants en acier, en béton armé et en ossature de bois ou disposition des joints de séparation sur les grandes surfaces pour l'absorption des changements de position du revêtement du mur, du sol ou du plafond.

8. Pose des profilés

- Pour les enduits contenant du plâtre, groupe de mortier P IV et mortier anhydrite du groupe de mortier P V, les profilés peuvent être posés avec le même matériau. Dans les pièces humides ainsi que sur les surfaces qui sont enduites avec du ciment, ciment de calcaire, liant de mur et d'enduit, ne pas utiliser de matériau contenant du plâtre pour poser les profilés. La même chose est valide pour l'enduit extérieur. Ce qu'on appelle des mortiers de pose sur base de ciment sont appropriés à cette fin. Les tiges d'acier galvanisé utilisées éventuellement pour la fixation préalable des profilés doivent être retirées avant l'enduit de base.

9. Compatibilité

- Contrôler la compatibilité entre le mortier d'enduit et le matériau de profilé.
- Les profilés en acier galvanisé sont appropriés aux enduits sur base calcaire, de ciment de calcaire, de liant PN, de ciment ou de plâtre.
- Les profilés d'aluminium sont appropriés au plâtre, aux enduits ou mastics de résine synthétique en zone intérieure.
- Les profilés d'enduit en inox, N° de matériau 1.4301, sont appropriés :
 - pour une mise en œuvre en zone extérieure;
 - pour les isolations thermiques ;
 - pour une mise en œuvre en zone sanitaire—dans les salles de bains domestiques—et dans les cuisines, les pièces sans fenêtre avec ventilation obligée, les puits, les piscines couvertes/les bains de saumure dans les zones dans lesquelles les profilés sont recouverts d'enduit, de carrelage ou de peinture (les profilés à découvrir requièrent un soin particulier, voir également le point 10) ;
 - là où au cours du temps, il faut compter avec l'action de l'humidité ;
 - là où une protection anticorrosion optimale est nécessaire en raison de conditions spéciales dans le corps de construction et dans son environnement.
- Tous les profilés en inox de ce catalogue sont fabriqués en matériau 1.4301. Ils peuvent être utilisés pour l'enduit intérieur ou extérieur.

10. Nettoyage et soin des surfaces libres, par ex. des cornières de carrelage et de mur en inox après le montage

- La haute résistance des profilés PROTEKTOR en acier inoxydable est uniquement acquise quand la surface métallique reste nue.
- La surface est lisse, dure et dénuée de pores. Il est possible d'utiliser les détergents courants dans le commerce, dans tous les cas rincer abondamment à l'eau claire après le nettoyage.
- **Nettoyage de base** : pour les composants en atmosphère extérieure, il est absolument impératif de retirer les couches de protection, quel que soit leur type, immédiatement après le montage. Les couches peuvent vieillir sous l'action de la lumière et de la chaleur, de telle sorte qu'elles ne soient plus dénuées de résidus et ne se laissent plus retirer. Une élimination des chlorures et la formation d'acide chlorhydrique sont en outre possibles. Comme des résidus de colle et de la peinture de protection (même invisibles à l'œil nu) peuvent provoquer de la corrosion, un nettoyage de base avec un détergent de base est toujours nécessaire. Lors du premier nettoyage, les éclaboussures de mortier de calcaire et de ciment doivent être enlevées, si possible avant qu'elles ne durcissent, avec un racloir en caoutchouc, des copeaux de bois ou équivalent. En aucun cas utiliser des outils en acier normal (spatule, laine d'acier) car ceux-ci peuvent entraîner la formation de corrosion étrangère. Ne pas utiliser d'acide chlorhydrique, même en solution fortement diluée, ni le mettre en contact avec la surface (par ex. du fait du traitement à l'acide de la maçonnerie environnante ou des composants en céramique). Si le traitement à l'acide s'avère absolument indispensable pour quelque raison que ce soit lors de la pose de carrelage, rincer immédiatement soigneusement à l'eau (utiliser un nettoyeur haute pression).
- **Soin** : la fréquence avec laquelle le nettoyage doit avoir lieu dépend du type et de la quantité de l'encrassement et des exigences que l'on a envers les propriétés esthétiques des composants en acier inoxydable. Il faut porter son attention sur les points où les impuretés peuvent se déposer longtemps. Si des détergents courants dans le commerce sont utilisés, en respecter strictement les instructions d'utilisation.

© PROTEKTOR janvier 2015

Nous déclinons toute responsabilité relative à d'éventuelles fautes d'impression et à d'autres modifications. Sous réserve de modifications techniques.

INFORMATIONS PRODUIT

COLORIS

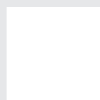
PROTEKTOR : DES RÉPONSES ADAPTÉES À TOUTES VOS ENVIES.

Les profilés PROTEKTOR sont majoritairement produits dans une large gamme de coloris standards qui ont été créés pour répondre aux besoins les plus fréquemment exprimés par nos clients.

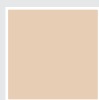
Les coloris standards diffèrent suivant le matériau utilisé pour la fabrication de nos profilés. Ils sont répertoriés par nos nuanciers, ci-dessous. Des teintes sur mesure peuvent être créées à la demande, suivant certaines modalités. Pour les connaître, veuillez nous contacter.

► NUANCIER JONC PVC

Les profilés PROTEKTOR munis d'un jonc PVC sont disponibles en 6 coloris standards :



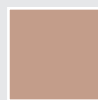
Blanc
10



Beige
01



Gris
D6



Rose
H8



Rouge
33



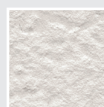
Gris
Fb19

► NUANCIER GAM'PIERRE

Par soucis d'esthétisme, afin de proposer une solution qui permette d'optimiser l'harmonie des façades, PROTEKTOR a développé la Gam'Pierre, une gamme de profilés avec finition d'aspect enduit qui les rend invisible après la mise en œuvre.

(Plus d'information en page 32 de ce catalogue)

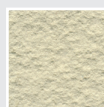
Les profilés Gam'Pierre sont disponibles en 7 coloris standards :



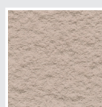
Blanc
P001



Gris clair
P002



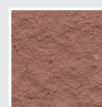
Ton Pierre
P010



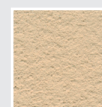
Terre rosée
P011



Gris anthracite
P021



Ton brique
P070



Rose ambré
P140

► NUANCIER ALUMINIUM LAQUÉ :

Les profilés PROTEKTOR en aluminium laqué sont disponibles en 5 coloris standards (suivant nuancier RAL) :



Blanc pur
9010



Blanc perlé
1013



Ivoire clair
1015



Gris clair
7035



Noir foncé
9005

Pour des raisons techniques d'impression, les couleurs ci-dessus doivent être considérées comme approchantes.

Demander un échantillon pour s'assurer de la teinte.

CONSEILS D'UTILISATION

PRÉCAUTIONS POUR PROFILÉS MÉTALLIQUES

Informations générales

- ▶ Les profilés PROTEKTOR facilitent l'application des enduits, la réalisation de surfaces parfaitement dressées et suppriment l'emploi des règles. Il en résulte un gain de temps, les épaisseurs des enduits sont respectées, les angles sont protégés contre les chocs.
- ▶ L'utilisation des profilés PROTEKTOR permet également de réaliser des modénatures et animations de façades.

Instructions de pose

- ▶ Choisir les profilés selon leur fonction et leur emplacement, voire de leur destination dans les ouvrages :
 - À l'intérieur ou à l'extérieur de la construction.
 - Positionnements tels que : angles, tableau, soubassement, fractionnement horizontal et vertical, arrêt.
 - Selon l'épaisseur de l'enduit ou dans le cadre des systèmes d'isolation, les épaisseurs des isolants et des parements.
 - Les cornières sont à usage **exclusivement vertical** (CF DTU 26,1)
- ▶ Les profilés sont fixés en fonction de leur destination :
 - Avec du plâtre ou de la colle à base de plâtre pour les profilés plâtriers.
 - Avec de l'enduit hydraulique ou de la colle à base minérale pour les profilés pour enduit extérieur.
- ▶ Les profilés PROTEKTOR correspondent aux normes et prescriptions des DTU 26.1, DTU 45.21 et CPT 3035.

Compatibilité

D'une manière générale, s'assurer de la compatibilité entre l'enduit et la matière des profilés.

- ▶ Les profilés en acier galvanisé sont appropriés pour les enduits plâtre et les enduits minéraux tels que monocouches.
- ▶ Les profilés en aluminium sont appropriés pour les enduits organiques.
- ▶ Les profilés en PVC ou en acier inoxydable sont recommandés :
 - En cas de système d'isolation par l'extérieur et pour le secteur sanitaire.
 - En cas d'hygrométrie importante.
 - Pour éviter tout risque de corrosion.
 - En cas d'atmosphère industrielle (anhydrides sulfureux ou autres éléments polluants).
 - Si les cahiers des charges exigent une résistance optimale à l'oxydation.

Précautions impératives

- ▶ Il est recommandé d'utiliser des baguettes inox ou en PVC à la place d'éléments galvanisés dans les milieux agressifs, notamment en présence de composés chlorés tels que :
 - L'utilisation d'accélérateurs de prise lors de pose de mortiers d'enduits.
 - L'exposition des constructions en front de mer.
 - Des nettoyages fréquents à l'eau de javel.
 - L'exposition aux vapeurs chlorées de piscines traitées.
 - L'emploi fréquent de produits fongicides/algicides/bactéricides chlorés ...
- ▶ En cas de ravalement peinture d'une surface enduite, bien veiller à ne **jamais** peindre le jonc d'une cornière (risque d'encapsulage et de corrosion). Veiller à utiliser uniquement une peinture compatible avec le support.

CONSEILS D'UTILISATION

PRÉCAUTIONS POUR PROFILÉS EN PVC

Instructions de pose

► Les profilés en PVC doivent être fixés sans pression ni tension et sans être bridés. Il faut prévoir suffisamment de jeu pour permettre la dilatation et la rétractation des profilés en fonction de l’amplitude thermique.

Dimensions et tolérances, résistance à la lumière et aux intempéries

- Variation des dimensions suivant la norme DIN 16941.
- Coefficient 8 sur l’Échelle de laines (les profilés PROTEKTOR en PVC ont une résistance optimale au vieillissement et à la lumière).
- Norme DIN 54004 et agrément n° K75194 de l’institut officiel de la matière et recherches (Otto-Graf-Institut-Stuttgart), validité sous réserve d’évolutions techniques.

Réaction au feu

► Les profilés PROTEKTOR sont fabriqués en PVC-U (Polychlorure de vinyle non plastifié). Ce matériau est difficilement inflammable (selon la norme DIN 19531, figurant dans la norme DIN 4102 et partie de la classification des matières de construction B1).

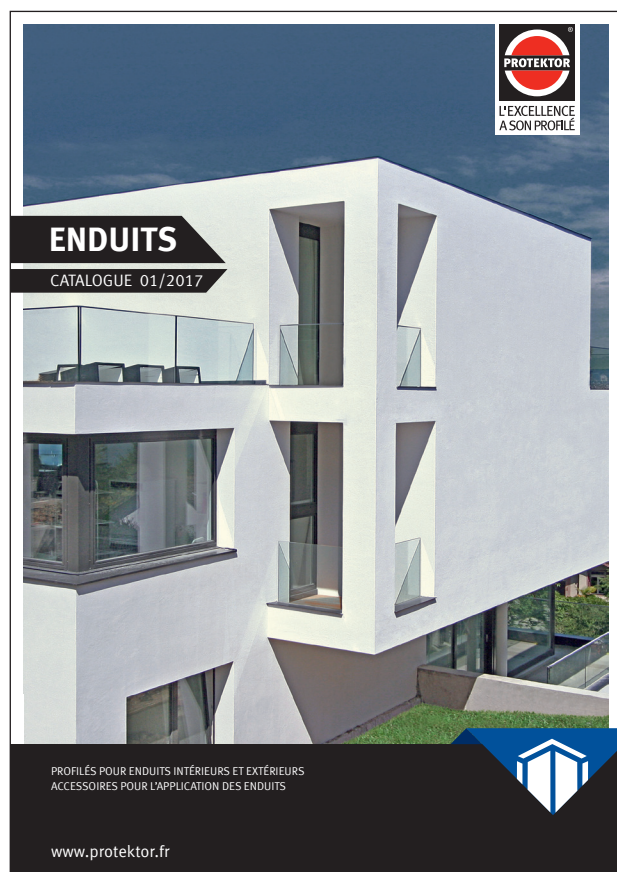
Caractéristiques physiques des profilés PROTEKTOR

Caractéristiques	Unité	Méthode d'épreuve	Valeur
Résistance à la traction	N/mm ²	DIN 53455	48
Dilatation	%	DIN 53455	35
Résistance aux chocs	kJ/m ²	DIN 53453	
A +21°C	kJ/m ²	(bâton standard)	sans rupture
A 0°C	kJ/m ²	(bâton standard)	sans rupture
A -21°C	kJ/m ²	(bâton standard)	sans rupture
Résistance à l'impact 21°C	kJ/m ²	DIN 53448	36.60
Résistance à l'impact	kJ/m ²	DIN 53448	7.5
Résistance à la pression par empreinte à bille après 10 et 60 sec	N/mm ²	DIN 53456	102.27 / 93.7
Densité	G/cm ²	DIN 53479	1.48
Module d'élasticité sous traction	N/mm ²	DIN 53457	2.500
Absorption après 96 heures	%	DIN 53495	<0.06

Caractéristiques thermiques des profilés PROTEKTOR

Caractéristiques	Unité	Méthode d'épreuve	Valeur
Stabilité de forme Vicat B	°C	DIN 53460	80
Coefficient	K ⁻¹ /m	Dilatomètre	76x10 ⁻⁶

NOS CATALOGUES



ENDUITS



I.T.E.



OSSATURES

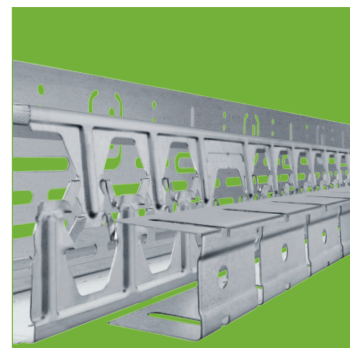
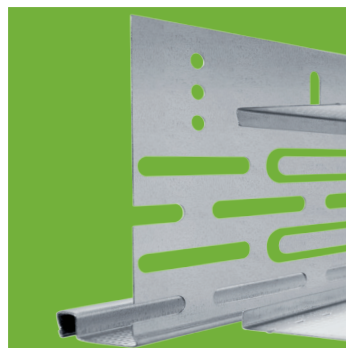
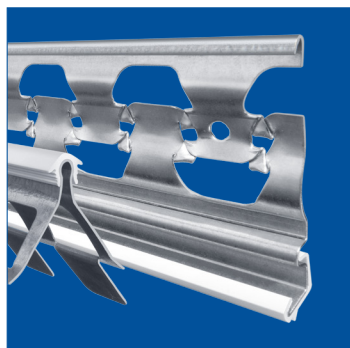
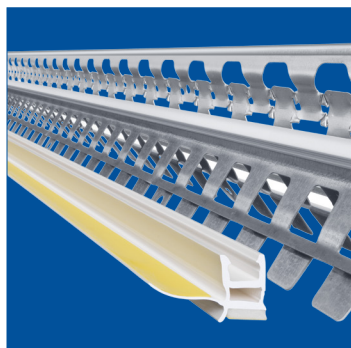


BARDAGE

DES PRODUITS INNOVANTS POUR UNE CONSTRUCTION DURABLE



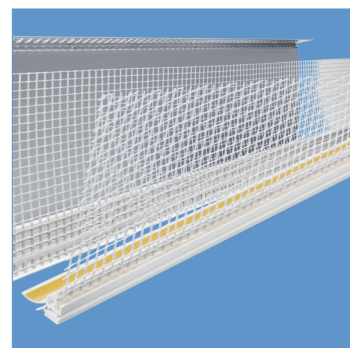
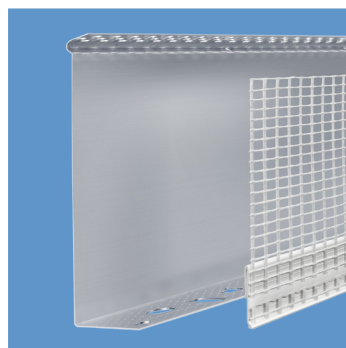
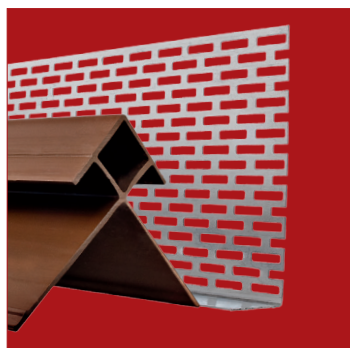
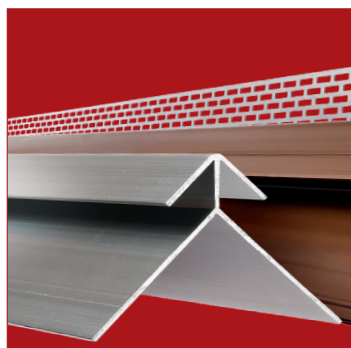
L'EXCELLENCE
A SON PROFILÉ



PROFILÉS
POUR **ENDUITS**



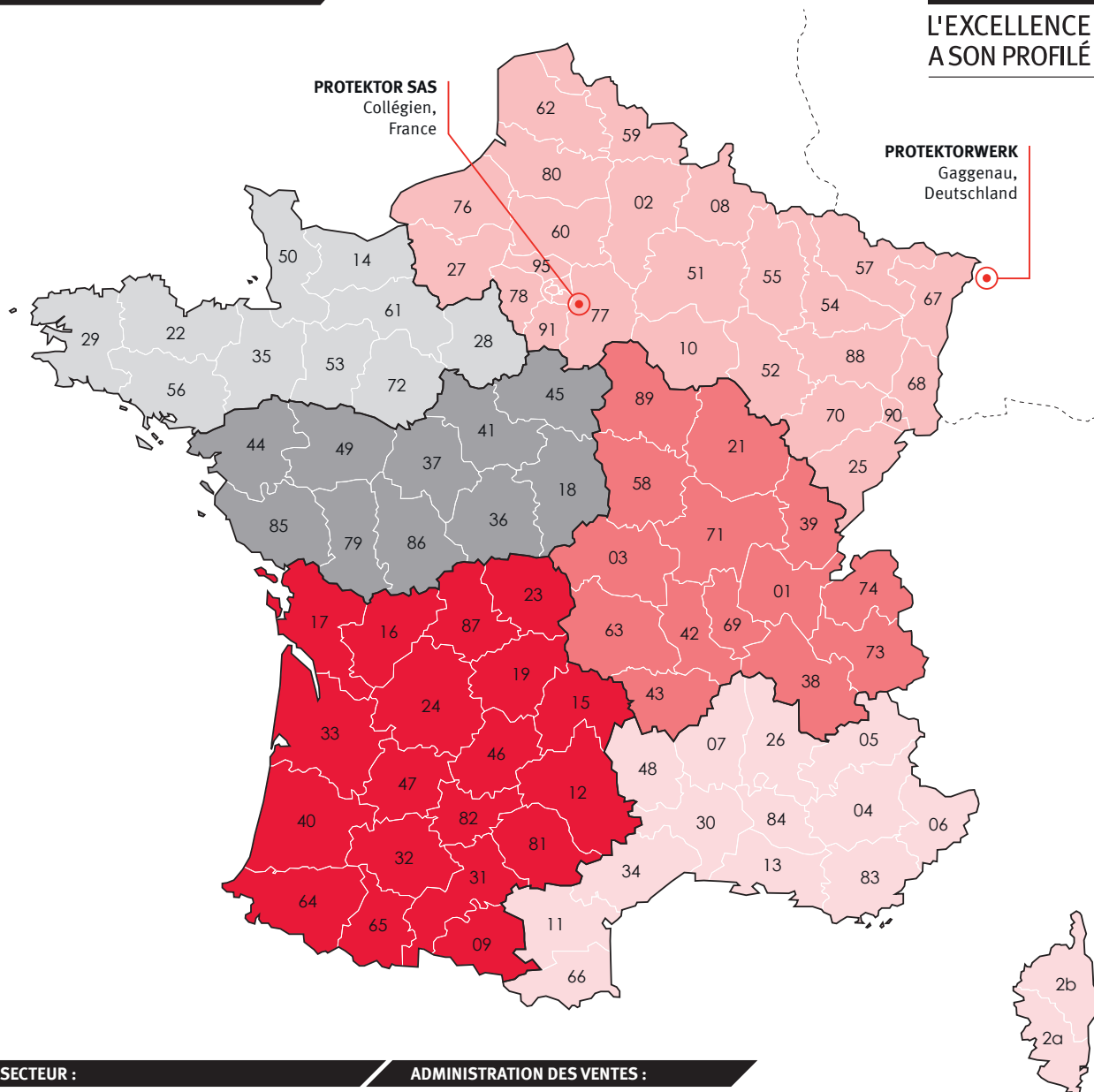
PROFILÉS
POUR **OSSATURE**



PROFILÉS
POUR **BARDAGE**



PROFILÉS
POUR **I.T.E.**



CONTACTS SECTEUR :

ADMINISTRATION DES VENTES :

Jérôme BARBARY | Responsable secteur Centre-Ouest
tél : 06 60 53 44 34 - email : j.barbary@protektor-fr.com

Grégory CHALOIS | Responsable secteur Nord-Ouest
tél : 06 61 85 62 66 - email : g.chalois@protektor-fr.com

Bruno OSVALD | Responsable secteur Nord-Est
tél : 07 88 13 72 10 - email : b.osvald@protektor-fr.com

Isabelle DESFAYES | Responsable secteur Sud
tél : 06 63 30 54 28 - email : i.desfayes@protektor-fr.com

Laurent DUSSUTOIR | Responsable secteur Sud-Ouest
tél : 06 60 21 87 42 - email : l.dussutour@protektor-fr.com

Roger HOFFSTETTER | Responsable secteur Sud-Est
Chef de marché I.T.E
tél : 06 62 00 67 72 - email : r.hoffstetter@protektor-fr.com

Sandrine FIUZA
tél : 01 60 33 25 26
fax : 01 60 33 06 56
email : s.fiuza@protektor-fr.com

Daya DEVADASAN
tél : 01 60 33 25 28
fax : 01 60 33 06 56
email : d.devadasan@protektor-fr.com

Christine BAUCHARD
tél : 01 60 33 25 25
fax : 01 60 33 06 56
email : c.bauchard@protektor-fr.com

PROTEKTOR SAS

ZAE des Portes de la Forêt
43 allée du Clos des Charmes
77090 Collégien

tél. +33 [0] 1 60 33 25 20
fax. +33 [0] 1 60 33 06 56
info@protektor-fr.com
www.protektor.fr

